

RHEOMAC[®] SF150

Microsilice blanche en poudre.

Description

Le RHEOMAC SF150 est un additif au pouzzolaniques très fins et constitue de > 86% SiO₂ avec une surface spécifique d'environ 18.000 m²/kg.

Le RHEOMAC SF150 agit comme un ultrafin: les pores du béton sont ainsi remplis et les capillaires réduits.

Le RHEOMAC SF150 crée une réaction pouzzolanique. Les chaux libres solubles dans l'eau sont transformées en silicates de calcium stables et résistants.

Le produit change la structure des pores du béton en le rendant plus dense et plus résistant à toute attaque extérieure. Les performances mécaniques du béton sont donc accrues ainsi que sa résistance aux attaques chimiques (p.ex. sulfates, chlorides) et physiques, notamment l'abrasion. L'adhésion en surface est meilleure, ce qui signifie qu'une couche plus épaisse peut être appliquée.

Domaine d'application

Le RHEOMAC SF150 est recommandé pour toutes applications; béton non-armé et béton armé, béton précontraint, béton projeté ou mortier; c'est à dire pour béton nécessitant une fluidité augmentée, facteur eau/ciment faible, résistance et durabilité élevée:

- béton coulé, béton pompé, béton projeté ou préfabriqué
- pour des applications "offshore"
- pour des constructions hydrauliques
- béton à hautes résistances
- béton architectonique

Conditionnement, stockage et conservation

Le RHEOMAC SF150 est livré en sacs de 10 kg, en palette complète de 40 sacs ou en vrac. Ne pas utiliser le produit si le sac endommagé.

Stocker le produit dans un endroit sec et à l'abri du gel. La température de stockage du produit doit être entre +5°C et +50°C. Le RHEOMAC SF150 se conserve

18 mois après la date de fabrication, dans l'emballage d'origine bien fermé.

Données techniques

Composition chimique:

SiO ₂	: 86 - 96 %
Al ₂ O ₃	: 0,4 - 1,0 %
Fe ₂ O ₃	: 0,1 - 1,5 %
CaO	: 0,1 - 0,5 %
Na ₂ O	: 0,4 - 0,5 %
K ₂ O	: 0,3 - 3,0 %
MgO	: 0,3 - 2,0 %
S	: 0,1 - 0,4 %
C	: 0,5 - 2,5 %

RHEOMAC SF150

Etat d'agrégation	: poudre
Masse volumique	: 2200 kg/m ³
Masse volumique apparente compacté	: 350- 700 kg/m ³
Surface spécifique	: 18 - 28 m ² /gr
Dimension des granulats > 44 µm	: < 1%

Dosage

Le dosage du RHEOMAC SF150 est 5 à 10% par 100 kg de ciment. RHEOMAC SF150 est dosé en même temps que le ciment.

Prière de contacter votre représentant de BASF-CC concernant la composition et la confection du béton.

Compatibilité

Le RHEOMAC SF150 est compatible avec tous les ciments répondant aux normes CEM. Si un béton à haute teneur en air est requis (contre gel et dégel), le RHEOMAC SF150/140/160 peut être utilisé, conjointement aux entraîneurs d'air du type MICRO-AIR.

Dans ce cas, le MICRO-AIR doit être introduit séparément dans le mélange.

Le RHEOMAC SF150 conserve une efficacité optimale pour autant qu'il soit utilisé comme composant d'un système "adjuvant". Toujours introduire séparément les autres adjuvants dans le mélange.

Durée d'utilisation

La durée d'utilisation dépend non seulement des conditions climatiques, mais aussi du type de ciment, la composition, le genre des agrégats, la méthode de transport, etc.

Il est conseillé de procéder à des essais préalables, afin de déterminer le temps de prise et la résistance à la compression.

Appliquer un produit de cure sur le béton: MASTERKURE.

Avantages

Un béton traité au RHEOMAC SF150 améliore considérablement les caractéristiques du béton frais et du béton durci:

Le béton frais:

- cohésion
- adhésion au ferrailage
- caractéristiques thixotropes
- meilleure finition des surfaces
- diminution du risque de ségrégation et de ressuage.

Le béton durci:

- augmentation des résistances initiales et finales
- diminution de la perméabilité, donc meilleure étanchéité
- des résistances à l'usure plus élevées; haute durabilité
- module d'élasticité élevé
- haute résistance aux sulfates et chlorures
- retrait minimal.

Précautions

Le RHEOMAC SF150 ne contient pas de composants dangereux et n'exige pas d'étiquettes spéciales. Eviter quand même tout contact avec les yeux et contact prolongé avec la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment à l'eau claire et consulter un médecin. Porter des gants, un masque et des lunettes de sécurité. Garder le produit hors de la portée des enfants. Consultez les données de sécurité pour des renseignements complémentaires.

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
RPR/RPM Hasselt

BASF Nederland B.V., Construction Chemicals

Karolusstraat 2
Postbus 132, NL-4900 AC Oosterhout N.B.
Tel. +31 162 47 66 60. Fax +31 162 42 96 94
basf-cc-nl@basf.com - www.basf-cc.nl
B.T.W. NL 001829117B01
HR Arnhem 09022883



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.