

CONIPUR[®] M 802 FL

Membrane projetée bicomposant base PUR, ignifuge, pour revêtement des toits; exempt de solvant.



Description

CONIPUR M 802 FL est une membrane projetée bicomposant, base PUR, exempte de solvants, hautement élastique et réactive qui est également ignifuge suivant la norme FAA BS 476: partie 3: 1958 et BBA n° 99/3660.

A cause de sa haute réactivité, CONIPUR M 802 FL ne peut être appliqué qu'à l'aide du pistolet de bicomposant à chaud.

Domaine d'application

CONIPUR M 802 FL est utilisé dans les constructions de toits, là où un revêtement à effet ignifuge est désiré. Ce sont normalement des toits chauds qui sont exposés. En combinaison avec les primaires MASTERTOP respectifs (voir la liste ci-après), le CONIPUR M 802 FL a une adhérence excellente sur des supports béton, bitumineux, matières isolantes, acier galvanisé, aluminium, EPDM, etc.

Caractéristiques et avantages

- Hautement réactive
- Plusieurs couches possibles
- Applications verticales (au-dessus de la tête) sans écoulement
- Application facile sur détails de construction compliqués
- Installation rapide
- Monolithe – pas de recouvrement, ni de joints

- Adhésion complète
- Haute perméabilité de vapeur d'eau – Faible risque de formation de cloques.
- Excellentes qualités mécaniques et pontage de fissures
- Résistance aux charges localisées
- Résistance à l'eau stagnante.
- Résistance à la chaleur (ne se ramollit pas à haute température)
- Garde son élasticité aux basses températures (T_g env. -45°C)
- Ignifuge
- Exempt de solvant.

Préparation du support

La préparation du support et l'emploi du primaire correct (voir tableau ci-après) sont de la plus grande importance! Tous les supports doivent être sains et propres, exempt de tout contaminant, parties friables, de la poussière etc. qui pourraient avoir une mauvaise influence sur l'adhérence.

Béton

Les supports béton doivent avoir une résistance à la traction minimale de $1,5 \text{ N/mm}^2$. La laitance de surface doit être éliminée mécaniquement par grenailage. Des restes d'huile ou d'autres impuretés doivent être éliminés avant l'application du primaire.

Asphalte

En cas d'application roofing, l'asphalte doit être nettoyé au moyen des jets d'eau à haute pression. Dans le cas où il y aura une charge mécanique, l'asphalte sera grenailé jusqu'à exposition d'au minimum 60% des grains de surface afin d'obtenir une adhésion mécanique. Eviter la formation des cloques à cause de tensions superficielles.

Support bitumineux

Les cloques doivent être ouvertes, séchées et réparées. Les grandes fissures doivent être réparées et accrochées avec du ruban adhésif à éliminer.

ATTENTION: Il n'y a pas d'adhérence du CONIPUR M 802 FL au papier asphalté noir ou au feutre asphalté noir, pour lesquels il n'existe pas de primaire.

Triplex

Rincer et lier les joints avec un ruban adhésif avant l'application du primaire.

Fer/Acier

Sabler jusqu'à Sa 2 ½ avant l'application du primaire.

Tableau des primaires

Support	Primaire
Bitumes	MASTERTOP P 698
Béton	MASTERTOP P 617 Suivi par: MASTERTOP P 691
Asphalte	MASTERTOP P 660 ou MASTERTOP BC 375 N
Triplex	MASTERTOP P 660 ou MASTERTOP P 691
PVC une seule couche	MASTERTOP P 691
UPVC	MASTERTOP P 691
Generated plastic	MASTERTOP P 691
Fer / Acier (pas d'acier inoxydable)	MASTERTOP P 681
Métaux non-ferro (p.ex. zinc, aluminium)	MASTERTOP P 684
Anciennes membranes étanches CONIPUR	MASTERTOP P 691

Précautions

- Éliminer les risques de condensation, contrôler la température du support qui doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.
- Protéger les colonnes, murs, égouts contre les taches.
- Enlever les bandes autocollantes avant le durcissement du revêtement.
- Les joints de dilatation existants dans le support en béton doivent être repris; les dimensions et détails de ces joints seront définis en fonction des mouvements attendus du support.

Préparation du chantier

Avant de démarrer le chantier :

- faire un inventaire des fournitures faites par BASF-CC et notamment des références des lots de production;
- s'assurer que les produits ont la bonne température;
- déterminer la préparation du support;
- s'assurer que le matériel et les produits nécessaires sont disponibles sur le chantier;
- installer le chantier de façon à travailler proprement et efficacement;
- informer le personnel, appliquant le système, des spécificités de celui-ci ainsi que des consignes de sécurité à respecter.

Mise en œuvre

L'application de CONIPUR M 802 FL se fait uniquement à l'aide du pistolet de bicomposant à chaud sur le support préparé et traité avec le primaire correct et/ou pourvu d'une couche d'égalisation. Le choix de l'appareil dépend du genre et des dimensions du travail:
Contacter BASF-CC.

Grâce à sa réaction rapide, il est possible d'obtenir rapidement une épaisseur de couche de 1 à > 6 mm.

Le CONIPUR M 802 FL est un bicomposant. Le composant A de couleur bleu et le composant B de couleur noir, résultant en une couleur égale bleu-gris pendant l'application au pistolet avec un contrôle visuel. Protéger les zones adjacentes avec des feuilles polyéthylènes ou du papier. En temps de vent, une barrière doit être prévue pour éviter que des pulvérisations soient emportées par le vent.

L'application doit se faire endéans des limites indiquées de température et d'humidité relative. La température du support doit être d'au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.

Consommation

1 kg/m²/mm d'épaisseur de couche.

Le CONIPUR M 802 FL est normalement appliqué en couches de 1,5 jusqu'à 2 mm, pour lesquelles on a besoin de 1,5 à 2,0 kg/m² et jusque 4 kg/m² pour des détails de construction.

Couche de finition

Le CONIPUR M 802 FL n'étant pas suffisamment résistant au temps et aux rayons UV, nécessite une couche de protection supplémentaire avant d'être exposé à ces influences.

Le CONIPUR TC 459 est recommandé pour des applications normales et le CONIPUR TC 458 comme couche antidérapante résistant à l'usure (saupoudré avec du sable quartz).

Pour d'autres applications, consulter la S.A. BASF-CC.

Nettoyages des outils

Lors d'une interruption et après l'application, tous les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés avec un solvant adéquat comme le SOLVENT T470.

Conditionnement, stockage et conservation

Comp. A: 210 kg en fûts de 200 litres

Comp. B: 220 kg en fûts de 200 litres

Conservation: 6 mois en emballage d'origine, fermé, conservé au frais, à l'abri de l'humidité à une température entre +15 et 25°C. Éviter les rayons solaires directs.



The Chemical Company

Couleurs

CONIPUR M 802 FL est disponible dans les combinaisons de couleur suivantes:

Comp. A gris / Comp. B incolore.

Comp. A bleu / Comp. B noir.

Précautions d'emploi

Pour des informations détaillées, prière de consulter les fiches de sécurité.

LIRE ATTENTIVEMENT L'ETIQUETAGE SUR L'EMBALLAGE. Consultez les phrases R et S.

Le mélange non durci peut provoquer des irritations de la peau. Le meilleur moyen de se protéger est de porter des gants en caoutchouc, des lunettes de sécurité et des vêtements de protection. Eviter l'inhalation et le contact avec la peau! En cas de contact avec la peau, nettoyer immédiatement avec des chiffons de papier. Ensuite, nettoyer intensément à l'eau et au savon. S'abstenir de manger, de fumer et éviter tout contact avec le feu pendant la mise en œuvre. Tenir les produits hors de portée des enfants. Eliminer les emballages des composants selon les règlements et lois en vigueur.

Données techniques

Voir la page suivante

A l'état durci, CONIPUR M 802 FL est physiologiquement non dangereux.

Assistance technique

Pour de plus amples renseignements, des références et une assistance technique sur chantier, prière de contacter un spécialiste de BASF-CC.

BASF-CC garantit la qualité de ce système tel que décrit dans la présente fiche technique et dans tout autre document qui s'y rapporte, pour autant que les spécifications qui y sont reprises soient totalement respectées. Cette information est, autant que possible, spécifique et ne peut donc envisager tous les cas. Un applicateur expérimenté en ce domaine, pourra donc envisager d'adapter les procédures pour autant que le résultat soit bon.

Caractéristiques techniques de CONIPUR M 802 FL(*)

Masse volumique	composant A composant B	à 23°C	1.06 g/cm ³ 1.08 g/cm ³
Rapport de mélange	en poids en volume		100 : 92 100 : 90
Viscosité	comp. A comp. B	à 23°C à 23°C	2600 mPa.s 1200 mPa.s
Délai de gélification (mélangé à la main)		à 23°C	18 sec.
Délai praticable		à 23°C :	1 heure min.
Durcissement complet		à 23°C et 50% H.R.	2 jours
Température du support et température d'application			min. +5°C max. +40°C
Dureté Shore A	projeté	après 28 jours	75
Résistance à la traction		selon DIN 53504	8,5 N/mm ²
Allongement à la rupture		selon DIN 53504	400%
Elasticité		selon DIN 53515	18 N/mm
Humidité de l'air relative		maximale	85%

(*) Les données mentionnées ci-dessus sont indicatives et ne doivent pas être utilisées comme base de spécifications.

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
RPR/RPM Hasselt

Contact pour les Pays-Bas

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.