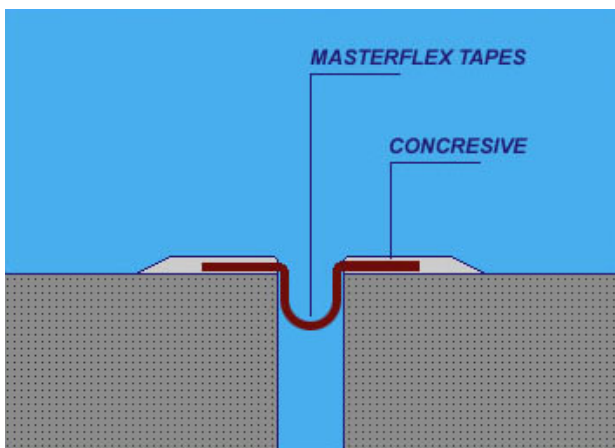


Masterflex[®] 3000

Bande d'étanchéité à l'eau pour joints et fissures irréguliers et spéciaux



Description

Le système d'étanchéité MASTERFLEX 3000 consiste de deux produits : le MASTERFLEX 3000 tape, une membrane très élastique et chimiquement résistant et le CONCRECIVE 1002, une adhérence époxy. Alternative: CONCRECIVE 1380 + Filler F1W. Consulter votre représentant BASF-CC.

Ensemble, ils forment une étanchéité parfaite et durable sur des différents supports.

Domaines d'applications

Le système MASTERFLEX 3000 s'emploie pour les joints de construction, de dilatation et de raccordement ainsi que pour fermer des fissures et fentes (voir fig. page 2). Il s'adhère aux différentes sortes de matériaux de constructions comme du béton, mortier, plâtre, acier, fonte, roche, verre et époxy.

Domaines de construction typique:

- réservoirs en béton
- stations d'épuration des eaux usées
- dans le secteur des canalisations
- ponts
- tunnels et galeries
- étangs et piscines
- caves, chaufferies et dépôts d'huile de chauffage
- toits plats et leurs raccordements
- fosses septiques et à purin

- parapets, balcons et terrasses
- silos à fourrage etc.

Son vaste domaine d'application permet de résoudre pratiquement tous les problèmes de fissures. Le système MASTERFLEX 3000 est synonyme de succès pour une étanchéité durable.

Avantages

Durable :

- élasticité permanente, même par basse température
- résiste aux racines
- résiste à de nombreux agents chimiques
- résiste aux intempéries et étanche
- solution optimale et économique

Application facile :

- pas besoin de nettoyage ni d'activation de la bande
- chevauchement simple des bandes
- verticale, horizontale ou au-dessus de la tête
- aussi bien sur des supports secs qu'humides.

Mode d'emploi

1. Nettoyer et poncer mécaniquement le support, qui doit être exempt de graisse, d'huile et de toutes parties non adhérentes. Le béton doit être âgé de 4 semaines au min.
2. Coller de la bande adhésive sur le joint / la fissure à réparer.
3. Appliquer le CONCRECIVE 1002 (bien mélangé). Alternative: CONCRECIVE 1380 + Filler F1W. Consulter votre représentant BASF-CC.
4. Oter la bande adhésive
5. Poser et coller la bande de MASTERFLEX 3000 en la pressant à l'aide d'un rouleau.
6. Appliquer par dessus la bande de MASTERFLEX 3000, le CONCRECIVE 1002 comme pont d'adhérence pour d'autres matériaux éventuels. Alternative: CONCRECIVE 1380 + Filler F1W. Consulter votre représentant BASF-CC.
7. Tous les recouvrements de bande entre elles se feront à l'aide d'un pistolet à air chaud.

Note: réaliser les actions suivantes pour préparer le soudage des bandes à l'aide d'un pistolet à air chaud.



Un bloc de ponçage standard ou du papier émeri sec avec granulométrie 150 μ sont appropriés pour rendre les bandes rugueuses.



Laisser un recouvrement de 3 cm. Couper la bande à la dimension désirée. Arrondir les coins.



Bien rendre rugueux la bande inférieure pour 3 cm au minimum avec le bloc de ponçage.



Enlever soigneusement la poussière.



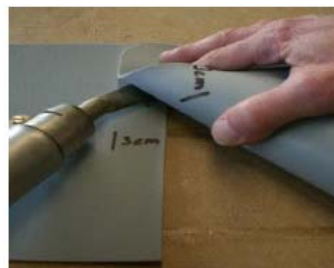
Tourner la bande supérieure et rendre rugueux le dessous.



Bien rendre rugueux le dessous pour 3 cm au minimum avec le bloc de ponçage. Ensuite, enlever soigneusement la poussière.



Mettre les 2 surfaces propre et rugueux l'un sur l'autre.



Souder par points à l'aide d'un pistolet à air chaud.



Préchauffer et souder à l'aide d'un pistolet à air chaud et presser avec un rouleau de pression.



Soudage final avec le pistolet à air chaud et presser avec un rouleau de pression.



Température de soudage
Épaisseur de la bande 1 mm =
ca. 270°C



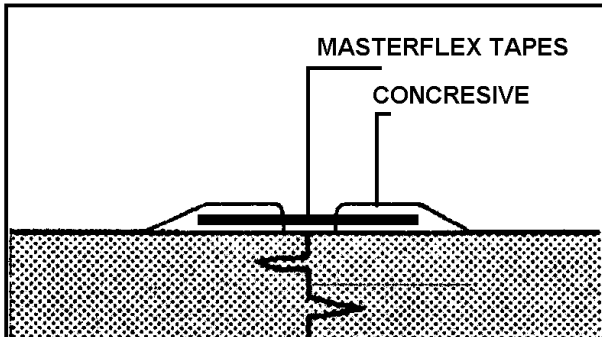
Température de soudage
Épaisseur de la bande 2 mm =
ca. 360°C

En cas de pression d'eau négative (plus de 0,3 bar), la membrane doit être supportée p.ex. par une plaque d'acier, surtout quand les joints sont soumis à de grands mouvements.

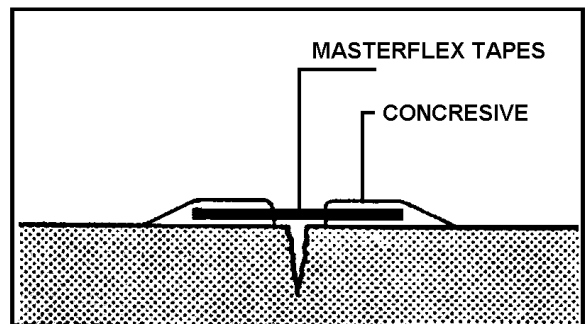
Emballage et conditionnement

Le MASTERFLEX 3000 est livré en rouleaux de 20 m de longueur avec une épaisseur de 1 ou de 2 mm et une largeur de : 100, 150, 200, 250, 300 ou 500 mm.

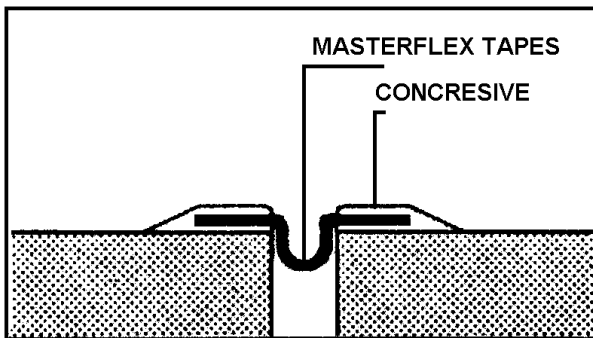
Stocker le produit dans un endroit sec à l'abri du soleil et à la température ambiante.



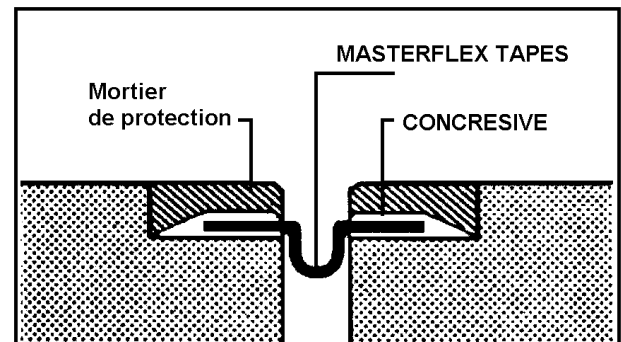
Disposition pour un joint de travail



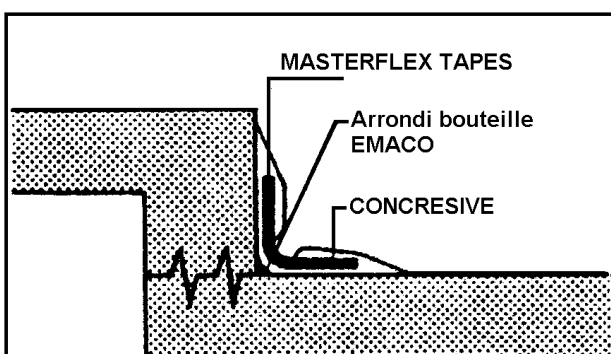
Disposition pour un joint étroit fissuré



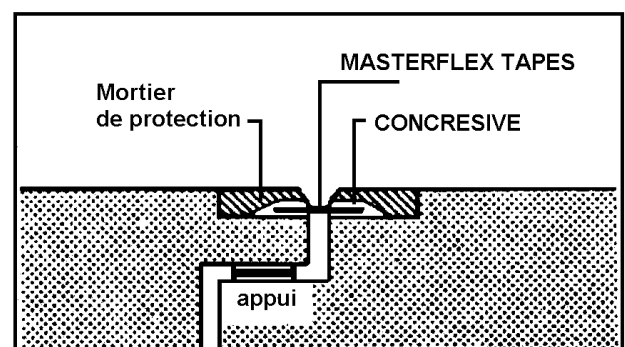
Disposition pour un joint de dilatation ou fissure traversante active



Dans le cas où la bande MASTERFLEX TAPES serait soumise au trafic, ou pour des questions pratiques, prévoir une engravure



Disposition pour un talon au décrochement d'un radier



Disposition pour un joint de séparation d'un radier

Caractéristiques techniques du MASTERFLEX 3000

Dureté Shore A ISO 868	ca. 80
Résistance à l'adhérence DIN 53504 S2	> 6 N/mm ²
Rupture par allongement DIN 53504 S2	ca. 600%
Résistance à la rupture DIN 53363	ca. 600 N/cm
Limite de température	-50°C
Étanchéité à l'eau	Conforme à l'essai de rupture de joint.
Compatible avec des bitumes	

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
RPR/RPM Hasselt

Contact pour les Pays-Bas

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.