


Emaco[®] NanoCrete AP

Primaire de passivation actif et couche d'accrochage, monocomposant et à base de ciment



**N° de certificat BB-567-0013-0030-002
Organisme de certification BCCA**

 0749	
BASF Construction Chemicals Belgium NV Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham	
11 0749 - CPD BC2-567-0013-0002-001	
EN 1504-7 Products and systems for the protection and repair of concrete structures Reinforcement corrosion protection products and systems	
Corrosion protection EN 15183	Coated zones of the steels are free of corrosion and if rust creep at the ground plate edge < 1 mm
Shear adhesion (coated steel to concrete) EN 15184	Bond stress at a displacement of $\Delta = 0,1$ mm The bond stress determined with the coated bars is in each case at least 80% of the ref. bond stress determined for the uncoated bars



Description

Le primaire actif EMACO NANOCRETE AP, restitue un pH élevé et contient un inhibiteur de corrosion actif pour la protection des aciers internes.

EMACO NANOCRETE AP peut également servir comme couche d'accrochage pour les mortiers de réparation.

EMACO NANOCRETE AP contient du ciment Portland, des fibres (polyacrylonitrile) parfaitement calibrées, des polymères redispersables et des additifs spéciaux.

Mélangé avec de l'eau EMACO NANOCRETE AP forme une barbotine qui peut être appliquée à l'aide d'une brosse sur l'armature préalablement préparée, ou

directement sur le support humidifié et préparé comme couche d'accrochage.

Domaine d'application

L'EMACO NANOCRETE AP est utilisé pour la protection des aciers d'armature lorsque:

- Le recouvrement est inférieur à 10 mm.
- Le béton est contaminé par les chlorures.
- En environnements agressifs.
- Avec l'EMACO NANOCRETE R2 lorsque les aciers sont visibles.
- Lorsque l'application du mortier de réparation n'est pas réalisée juste après la préparation des aciers.

L'EMACO NANOCRETE AP peut également être utilisé pour améliorer l'adhérence et la qualité d'application des mortiers de réparation en cas d'épaisseur très importante lors d'une application manuelle.

Consommation

Environ 1,5 kg de poudre par m² et mm d'épaisseur.

La consommation indiquée est théorique et dépend de la rugosité du support. Elle doit être ajustée par des tests in situ.

Conditionnement et stockage

EMACO NANOCRETE AP est disponible en seaux plastiques réutilisables de 4 kg et 15 kg.



Stocker à l'abri dans un endroit frais et sec. Ces conditions respectées, l'EMACO NANOCRETE AP se conserve 24 mois dans son emballage fermé d'origine et non endommagé.

Avantages

- Répond aux critères des principales normes internationales sur les primaires de protection des aciers.
- Excellente propriété inhibitrice de corrosion, restitue un environnement à pH élevé.
- Contient des inhibiteurs actifs de corrosion pour une meilleure protection des aciers.
- Renforcé de polymères pour une excellente adhérence sur l'acier.
- Ne modifie pas la résistance à l'arrachement des aciers.
- Compatibilité totale avec l'acier, le béton et les mortiers de réparation.
- Prise rapide pour un gain de temps.
- Se mélange simplement à l'eau.
- Multi-usage: Peut également être utilisé comme couche d'accrochage pour augmenter l'adhérence et les épaisseurs d'application des mortiers de réparation EMACO.
- Coloris très clair pour un contrôle visuel efficace.
- Vendu en seau plastique réutilisable.
- Faible taux de chrome (Cr VI < 2 ppm).

Application

Préparation de la surface: acier

Toute trace de corrosion (particules de rouille et éclats) doit être éliminée autour de toute l'armature selon la méthode Sa 2 de la norme ISO 8501-1 / ISO 12944-4.

Préparation de la surface: béton

En cas d'utilisation l'EMACO NANOCRETE AP comme couche d'accrochage sur le béton, la surface doit être totalement propre et saine afin d'assurer une bonne adhérence. Enlever toutes traces d'huile, de graisse, d'agent de démoulage, de laitance par hydrosablage ou jet à haute pression.

Saturer le support d'eau mais éliminer toute pellicule d'eau avant l'application.

Enlever tout excès d'eau à l'aide d'un chiffon ou à l'air comprimé pour obtenir une surface mate humide.

Mélange

Verser la quantité minimum d'eau de gâchage dans un récipient propre.

L'eau de gâchage dépend de la consistance désirée (0,22 – 0,26 litres d'eau par kg de poudre).

Verser progressivement la poudre EMACO NANOCRETE AP dans l'eau et mélanger manuellement ou à l'aide d'un malaxeur électrique à basse vitesse (max. 300-400 tr/min) jusqu'à obtention d'une consistance visqueuse.

Laisser reposer le mélange pendant environ 5 minutes et laisser le polymère complètement se redisperser.

Remélanger jusqu'à l'obtention d'une consistance onctueuse et homogène.

NB: Ne jamais dépasser la quantité d'eau recommandée !

Application

Ne pas appliquer EMACO NANOCRETE AP si la température ambiante est inférieure à 5°C et supérieur à 35°C, ou risque de descendre au-dessous de 0°C dans les 24 heures.

Ne pas appliquer EMACO NANOCRETE AP sur des surfaces gelées ou givrées

Comme primaire de passivation

Appliquer une couche égale du produit mélangé d'une épaisseur minimale de 1 mm (ca. 1,5 kg/m²) sur toute la circonférence de l'acier à l'aide d'un pinceau souple.

Après durcissement de la première couche (env. 30 – 90 minutes), appliquer la seconde couche en 1 mm d'épaisseur.

Un film d'une épaisseur approximative de 2 mm doit être déposé en deux couches.

Il est important que la seconde couche EMACO NANOCRETE AP soit suffisamment durcie avant application du mortier de réparation.

En cas d'une application manuelle : attendre environ 2 heures avant l'application du mortier de réparation.

En cas d'une application par projection : attendre au minimum 8 heures (à 20°C) avant l'application du mortier de réparation.

Comme couche d'accrochage

Appliquer le matériau mélangé de l'EMACO NANOCRETE AP sur le support humidifié et préparé à l'aide d'une brosse (type brosse EMACO NANOCRETE). Consommation : 2–3 kg/m².

Appliquer le mortier de réparation frais sur frais sur la couche d'accrochage d'EMACO NANOCRETE AP.

Cure

Les temps de cure dépendent des conditions atmosphériques. Protéger de la pluie avant la prise finale.

Nettoyage des outils

Nettoyage à l'eau lorsque le mortier est encore frais. Une fois durci le matériel ne peut être nettoyé que mécaniquement.

Points particuliers

- Ne pas appliquer EMACO NANOCRETE AP à des températures inférieures à +5°C, ni supérieures à +35°C.
- Ne pas ajouter de ciment, sable ou autre substance pouvant affecter les propriétés du produit.
- Ne jamais rajouter d'eau ou de mortier frais à un mortier ayant commencé à faire sa prise.



The Chemical Company

Précautions d'emploi

Comme la plupart des produits à base de ciment Portland, l'EMACO NANOCRETE AP peut causer des irritations. Eviter tout contact avec les yeux et un contact prolongé avec la peau. En cas de projection dans les yeux, rincer abondamment à l'eau claire pendant au moins 15 minutes et contacter un spécialiste. En cas de contact avec la peau, la laver de manière abondante. Tenir le produit hors de portée des enfants. Consulter notre fiche des données de sécurité.



Données techniques de l'EMACO NANOCRETE AP

Propriétés	Standard	Unité	Standard EN 1504-7	Valeur mesurée (min. 1 x par an ou externe)	Valeur déclarée
Aspect	-				poudre gris clair
Epaisseur d'application	-	mm			2 mm en 2 couches
% retenu sur tamis de 125µ		%			15,5 – 25,5 (*)
% de transmission sur 125µ = pan		%			84,5 – 74,5 (*)
Consistance	EN 13395-1	cm			17,5 – 22,5 (*) (**)
Potlife (début de prise)	-	min.			40 – 130 (*)
Rendement	EN 1015-6	kg/dm³			1,85 – 2,05 (*)
Eau de gâchage	-	litre/kg			env. 0,22 – 0,26
Durée pratique d'utilisation	-	minutes			env. 60
Température d'application (support et produit)	-	°C			entre +5 et +35
Résistance à l'arrachement d'une barre traitée	cfr. non-traité	%		≥ 80	
ZTV-SIB90 méthode	TL BE-PCC				
- teneur totale en halogène		poinds %		≤ 0,05	
- stimulation de corrosion après 24 heures		µA/cm²		≤ 10	
- résistance à la corrosion					
- vieillissement accéléré		mm		≤ 1	
10 cycles DIN 50017					
10 cycles DIN 50018					
120 heures DIN 50021					
				pas de corrosion / pas de délamination	
				ouverture des fissures	
				≤ 0.1 mm	

Les temps de durcissement sont mesurés à 21°C ± 2°C et 60% ± 10% d'humidité relative. Des températures supérieures réduisent ces temps, des températures inférieures les allongent. Les données techniques indiquées sont des résultats statistiques. Les tolérances sont celles mentionnées dans la norme d'essai.

(*) chaque mélange

(**) après 15 secousses sur table à secousses

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
 RPR/RPM Hasselt

Contact pour les Pays-Bas

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.