

COROFLAKE[®] 200

Revêtement Epoxy Novolac à deux composants, renforcé par des écailles inertes.



Description

Le COROFLAKE 200 est un système revêtement de haute qualité, renforcée par des écailles. Le produit se caractérise par une résistance maximale à l'acide sulfurique 98% et à d'autres produits chimiques agressifs p.ex des dissolvants. La technologie de l'époxy Novolac du COROFLAKE 200 donne une réticulation très importante, raison pour laquelle la résistance chimique est augmentée contre beaucoup de produits chimiques. Les écailles inertes s'auto orientent parallèlement à la surface du revêtement, formant ainsi une excellente barrière anticorrosion.

Conditionnement, stockage et conservation

Le COROFLAKE 200 est livré en unités de 17 kg:

Composant A	: pot de 14 kg
Composant B	: pot de 3 kg.

Stocker les composants liquides dans un local sec et tempéré, éloigner de toute source de chaleur et de la lumière du soleil.

Conservation : 12 mois après date de fabrication à 20°C; plus courte en cas de températures plus élevées.

Domaine d'application

Le COROFLAKE 200 est un revêtement pour des surfaces en béton dans les zones de stockage des produits agressifs: des acides concentrés, sels, solutions alcalines et solvants. Ces caractéristiques uniques du revêtement rendent une application sur un support en béton possible.

Caractéristiques

- Résistance optimale à une concentration d'acide sulfurique de 98%
- Une excellente résistance à Oleum.
- Une compatibilité thermique améliorée avec un support en béton.
- Une application très simple.
- Une vitesse de perméance basse
- Une haute résistance à la diffusion.
- Ne contient pas de solvants volatiles.

Préparation du support

Béton : Préparer et nettoyer la surface au moyen d'un système mécanique adéquat.

Appliquer le COROFLAKE 68 PRIMER avant le système COROFLAKE 200. Ainsi on assure une bonne préparation du support et une bonne qualité d'adhérence.

La résistance en compression doit être au minimum de 25 N/mm² et l'adhérence par traction directe supérieure à 1,5 N/mm². Le béton doit être fermé, sans occlusions d'air. La finition doit être réalisée suivant les normes prescrites. La qualité et la finition du béton ont une influence directe sur l'adhérence du revêtement définitif. De préférence, réaliser la finition du béton manuellement (sans polissage). N'utiliser pas des produits de cure à base de cire ou d'huile.

Le béton doit être âgé d'au moins 28 jours avant que le système COROFLAKE 200 soit appliqué.

Conditions d'environnement

- L'humidité relative est égale ou inférieure à 80%.
- La température du support doit être au moins 3°C supérieur à celle du point de rosée.
- La température ambiante varie entre +10°C et +35°C.

Mélange

D'abord, on doit mélanger les deux composants séparément. Si on utilise pour l'application une machine de projection deux composants les deux composants ne peuvent pas être mélangés ensemble. Si on utilise une machine de projection conventionnelle ou un airless standard, on ajoute, en mélangeant avec un mélangeur mécanique (type Jiffy), le composant B dans le composant A. Par temps chaud placer le bidon avec le matériel mélangé dans un conteneur de glace afin de prolonger la durée de traitement.

Potlife

à 10 °C	3 h.
à 20 °C	45 min.
à 30 °C	15 min

Attention

Quand une couche d'amine apparaît sur la surface après l'application de la première couche du COROFLAKE 200, laver-la avec de l'eau propre. Sécher la surface avant l'application de la deuxième couche COROFLAKE 200.

Pour obtenir une surface rugueuse ou antidérapante, des quartz inertes sont saupoudrés dans la couche humide de la première couche du COROFLAKE 200.

En fonction du type choisi on atteint des degrés de finition différents.

Application

Appliquez à l'aide d'une machine de projection ou d'un rouleau de peinture le primaire COROFLAKE 68 avant que la couche suivante ne soit appliquée. Dans de nombreux cas, COROFLAKE 200 est appliqué à l'aide d'une machine de projection adaptée, racloir ou rouleau. Pour vérifier le manque de pinholes on peut faire un test d'étincelle de 4000 V sur le revêtement.

Consommation

COROFLAKE 68 PRIMER sur béton : 0,30 kg/m²
COROFLAKE 200 : 1,40 à 1,80 kg/m²
(Appliquer une épaisseur sèche totale de 800 à 1300 µm).

Précautions

Le COROFLAKE 68 PRIMER et COROFLAKE 200 ne sont pas toxiques, mais les vapeurs en contact avec la peau donnent une réaction allergique chez les personnes sensibles. Éliminer des giclures sur la peau à l'aide de solvant T-430 laver ensuite avec du savon et de l'eau chaude.

Pendant la préparation et l'application, il est indispensable de porter des lunettes, des gants ainsi que des vêtements de protection imperméables. Travaillez toujours dans un endroit avec une bonne ventilation.

Dans un local confiné, une ventilation extractive et le port d'un masque respiratoire agréé sont recommandés.

Quand un produit arrive dans les yeux, laver immédiatement avec de l'eau pendant 15 minutes (!) et consulté immédiatement un médecin. Contacter aussi le médecin si on a mangé le produit. Changer les vêtements de protection chaque jour.

Pour tout renseignement complémentaire, veuillez consulter la fiche sécurité des produits.

Lire attentivement, avant utilisation, les mesures de sécurité inscrites sur les étiquettes.

Contactez BASF-CC en cas d'emploi de ce produit là où des denrées alimentaires ou des boissons sont stockées.

Dangers physiques

Respectez toujours les prescriptions en cas d'un stockage assuré. La résine et le durcisseur doivent être stockés séparé et protégé des solvants, dans un endroit sec loin de sources de chaleur.

Faites toujours attention lors du nettoyage des outils avec des solvants afin de prévenir tout risque d'incendie.

Tenez toutes sources d'e chaleur ou des étincelles loin de l'atelier.

Données techniques

	COROFLAKE 200	COROFLAKE 68 PRIMER
Type	Epoxy Novolac	
Masse volumique	1,4 g/cm ³ (mélangé)	1,12 g/cm ³ (mélangé)
Viscosité	9000-11 000 mPa.s	350 mPa.s
Aspect	pâte	
Couleur	gris/rouge	
Point d'inflammabilité	+97°C	+95°C (durcisseur n° 4 +109°C)
Matière solide	100%	100%
Matières volatiles	0 %	0 %

Caractéristiques du COROFLAKE 200 après 7 jours de durcissement à 20°C:

	VALEUR	NORME
Module d'élasticité	8000-12000 Mpa	DIN EN ISO 178
Coefficient d'expansion	27-30*10 ⁻⁶ /°c	ASTM D-696
Résistance à la traction	23 N/mm ²	DIN EN ISO 527
résistance compression	62 N/mm ²	DIN EN ISO 604
Adhérence en béton	1,5 N/mm ² (rupture en béton)	BS 1881
Résistance à température par immersion	60°C	ASTM C 868-77
Résistance à température atmosphérique	95°C (pas de condensation)	

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
 RPR/RPM Hasselt

BASF Nederland B.V., Construction Chemicals

Karolusstraat 2
 Postbus 132, NL-4900 AC Oosterhout N.B.
 Tel. +31 162 47 66 60. Fax +31 162 42 96 94
basf-cc-nl@basf.com - www.basf-cc.nl
 B.T.W. NL 001829117B01
 HR Arnhem 09022883



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.