

COROFLAKE[®] 23

Revêtement vinylester renforcé d'écailles à deux composants. Résistant aux températures élevées. Pour support en acier et en béton.



Description

Le revêtement COROFLAKE 23 est un système à base résine Novolac vinylester, renforcé d'écailles microfines qui montre une excellente résistance, à la fois aux solvants aliphatiques et aromatiques, acides, sels et bases.

Le revêtement consiste en une couche de masse et une couche de finition pour atteindre un film sec d'environ 1,5 mm.

Conditionnement, stockage et conservation

COROFLAKE 23 est livré en unité de 20,4kg dont:

- COROFLAKE 23 0 kg
- le durcisseur n° 1 ,4 kg

Stocker dans un local sec et tempéré, éloigné de toute source de chaleur et de feu, dans son emballage d'origine, le COROFLAKE 23 se conserve 3 mois (à 20°C) après la date de fabrication.

Domaines d'application

Le COROFLAKE 23 est utilisé pour la protection des surfaces en acier ou en béton, là où une résistance à l'humidité, solvants et acides est recherchée, notamment les bassins de décantation, clarificateurs, équipements marins et tout stockage.

Avantages

- Résistance en phase sèche jusqu'à 220°C.
- Excellente adhérence à l'acier.
- Haute résistance de diffusion
- performances élevées en environnement agressif.

Préparation du support.

Les surfaces en acier doivent être préparées par grenailage selon Nace 2 / Sa 2½ (médium "G" suivant DIN EN ISO 8503-2) à une rugosité de 60 µm. Appliquer immédiatement après le travail de grenailage et le nettoyage, le primaire COROFLAKE S en une couche mouillée de 40 à 60 µm (±150 gr/m²), voir la fiche technique.

Les surfaces en béton doivent être préparées mécaniquement avant d'appliquer le primaire COROFLAKE N (0,3 kg/m²) voir la fiche technique.

Conditions d'environnement

- L'humidité relative est égale ou inférieure à 80%.
- La température du support doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.
- La température ambiante varie entre +10°C et +36°C.

Application

Mélanger mécaniquement le produit seul pour éliminer tout dépôt. Ajouter 2 % de durcisseur n° 1. Mélanger lentement jusqu'à obtenir une texture homogène. Les composants sont emballés dans le bon rapport de mélange.

Ne jamais diluer le produit.

Appliquer le revêtement COROFLAKE 23 dans une épaisseur de 3 x 500 à 700 µm, de préférence par projection airless ou manuellement (à la brosse ou au rouleau). Appliquer 3 couches, en tenant compte de la durée pratique d'utilisation. Protéger de la lumière directe du soleil pour éviter des problèmes d'adhérence.

Les couches de masse et la couche de finition sont les mêmes. Appliquer d'abord deux couches d'environ 600 µm. L'application des couches successives doit être fait dans un délai de max. 3 jours. La finition se fait en une seule couche et ne peut pas être couverte sans traitement de préparation (sablage ou grenailage).

Durée pratique d'utilisation et polymérisation :

| DPU | | Recouvrable | | Durcissement | |
|------|-------|-------------|-------|--------------|--------|
| 10°C | 1½ h. | 10°C | 12 h. | 10°C | 24 h. |
| 20°C | 1 h. | 20°C | 4 h. | 20°C | 6-8 h. |
| 30°C | ½ h | 30°C | 3 h. | 30°C | 4-6 h. |

Consommation théoriqueWFT = 3 x 500 à 700 µm: 3300 g/m²**Précautions d'emploi**

Le COROFLAKE 23 contient des résines vinylester et du styrène monomère. Le catalyseur (durcisseur) est de la famille des peroxydes. Pendant la préparation et l'application de ce produit consulter les prescriptions officielles de sécurité (phrases R et S).

Lire soigneusement les instructions d'emploi et de sécurité inscrites sur l'emballage et l'étiquette.

Il est indispensable de porter des lunettes de protection, des gants en caoutchouc et une tenue de protection imperméable afin d'éviter tout contact direct. Une bonne ventilation générale de la zone d'application est nécessaire. Dans un local confiné, une ventilation extractrice et le port d'un masque respiratoire agréé sont nécessaires.

Quand la concentration des vapeurs de styrène est plus haut que 20 ppm, l'emploi d'un masque ou appareil de respiration est nécessaire.

Dangers physiques

Les composants COROFLAKE 23 et les solvants sont inflammable. Eloigner tout point de feu, chaleur et flammes dans un rayon d'au moins 15 m.

Une ventilation adéquate est nécessaire. Une attention particulière est requise lors d'applications en local fermé. Dans ce cas, une ventilation efficace doit être mise en place sur les emplacements de travail et ceux attenants afin d'éviter la stagnation de vapeurs lourdes.

Stockage

Attention lors de la manipulation des composants. Eliminer les sources d'ignition sur l'emplacement de travail ainsi que les emballages contenant des résidus. Respecter un stockage approprié en séparant la résine du durcisseur et en stockant le diluant dans un local frais et aéré, sans source d'ignition. Ecarter les emballages vides de la résine et du durcisseur suivant les réglementations et lois en vigueur.

Général

Consulter votre représentant de BASF-CC en cas d'application où des alimentations ou des boissons sont entreposées.

UNIQUEMENT POUR DES APPLICATIONS INDUSTRIELLES ET PROFESSIONNELLES.

Caractéristiques

| | COROFLAKE 23 |
|-----------------|--|
| Genre | Novolac Vinyl Ester |
| Aspect | Liquide |
| Couleur | Crème |
| Densité | 1,2 kg/l (mélangé) |
| Viscosité | 3000 m.Pa.s |
| Flash Point | + 32°C COROFLAKE 23 + 70°C Durcisseur n°1 |
| Eléments solide | 69 ± 2% (mélangé) |

Données en relation du système COROFLAKE 23 durci (7 jours à 20°C)

| | Norme | Valeur |
|--|--------------------------|-----------------------------|
| Module d'élasticité | DIN EN ISO 178 | 3000 – 4000 MPa |
| Résistance à la rupture | DIN EN ISO 527 | 0.5% |
| Résistance à la traction | DIN EN ISO 527 | 20 Mpa |
| Expansion (linéaire) | VDE 0304 | 25-30x10 ⁻⁶ 1/°C |
| Résistance à l'usure | ASTM – D 4060 | 78 mg |
| Perméance | ASTM E-96-90 Procédure E | 0.0016 perm /inch |
| Adhérence sur acier (Nace 2 / Sa 2,½) | DIN ISO 24624 | > 7.0 N/mm ² |
| Dureté | DIN EN 59 | 35 Barcol |

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
RPR/RPM Hasselt

Contact pour les Pays-Bas

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.