

COROFLAKE[®] 60

Revêtement époxydique, à deux composants, renforcé par écailles minérales. Pour béton et acier.



Description

Le COROFLAKE 60 est un revêtement à base de résine époxyde réticulée avec une polyamine aliphatique adductif. Outre une bonne inertie aux produits chimiques dilués, il se caractérise également par une bonne résistance à la diffusion, obtenue grâce à la présence de très fines écailles inertes (flakes). Celles-ci s'auto-orientent le plus possible parallèlement à la surface du revêtement, formant ainsi une excellente barrière anticorrosion.

Le COROFLAKE 60 a une résistance exceptionnelle contre les bases, les sels, les acides inorganiques et divers solvants aromatiques et aliphatiques.

Le produit peut être appliqué dans des conditions de température basses.

Conditionnement, stockage et conservation

Le COROFLAKE 60 est livré en unité de 21 kg, dont:

- 12 kg de composant A
- 9 kg de composant B.

Stocker le COROFLAKE 60 dans un endroit sec et tempéré, hors du gel et du soleil, leur stabilité étant assurée pendant 12 mois sous emballage d'origine et à une température de 20°C. Protéger contre toute source de chaleur.

Domaines d'applications

Le COROFLAKE 60 est utilisé comme couche de protection des supports en béton et acier, dans les industries chimiques (bacs acier pour stockage de la saumure épurée et de la soude caustique à 50 %), pétrochimiques, papetières et sidérurgiques; pour la protection de constructions métalliques, canalisations et réservoirs, contre les vapeurs et projections accidentelles de produits chimiques dilués, ainsi qu'en ambiance marine.

Il peut être également appliqué comme protection de fosse en béton armé contenant des solutions chimiques diluées à température ambiante (absence d'oxydant, de solvant et de chlore). Le COROFLAKE 60 est appliqué en combinaison avec le COROFLAKE 68 PRIMER.

Propriétés

- Teneur élevée en extraits secs.
 - Haute résistance aux produits chimiques
 - Possibilité d'obtenir, en une seule couche une épaisseur d'environ 200 µ.
 - Amélioration de la résistance à la diffusion grâce à la présence d'écailles minérales.
 - Excellente imperméabilité à la vapeur d'eau.
- Les revêtements à base de COROFLAKE 60 possèdent une surface lisse, résistante aux intempéries, ils sont hydrofuges et non salissants

Résistance aux températures

Le revêtement durci, ayant une épaisseur de 400 µ (sec) admet une température en continu s'élevant à :

- 110°C en phase sèche
- 45°C en immersion

Préparation du support

Acier : Les surfaces en acier doivent être préparées par grenailage selon Nace 2, Sa 2½ à une rugosité de 60 µm (médiun "G" suivant DIN EN 8503-2). Appliquer immédiatement le primaire COROFLAKE 68 PRIMER (une seule couche) pour former un film de 40 à 60 µm (150 g/m²).

Béton : Préparer et nettoyer la surface au moyen d'un système mécanique adéquat, jusqu'à obtention d'un béton sain et propre, sans produit de cure ou huile de décoffrage. Appliquer le COROFLAKE 68 PRIMER en une seule couche de 80 à 120 µm (300 g/m²)



The Chemical Company

La résistance en compression doit être au minimum de 25 N/mm² et l'adhérence par traction directe supérieure à 1,5 N/mm². Le béton doit être homogène et sa surface ragrée. Le béton doit être âgé d'au moins 28 jours et présenter une teneur en humidité inférieure à 2%.

UNIQUEMENT POUR EMPLOI INDUSTRIEL ET PROFESSIONNEL

Conditions d'environnement

- L'humidité relative est égale ou inférieure à 80%.
La température du support doit être au moins 2°C supérieur à celle du point de rosée.
- La température ambiante varie entre +5°C et +40°C.

Application

Le COROFLAKE 60 s'applique par système de projection conventionnel ou AIRLESS. (Pour des petits endroits, à la brosse ou au rouleau).

Mode d'emploi

Les surfaces seront protégées par une couche primaire d'accrochage de COROFLAKE 68 PRIMER.

Mélanger avec un agitateur mécanique le durcisseur composant B avec la résine composant A jusqu'à obtention d'une pâte homogène. Les composants A et B sont livrés dans le bon rapport de mélange. Observer la durée pratique d'utilisation. Ne pas employer de produits dont la réaction initiale a déjà commencé.

Si l'application du revêtement n'est pas possible avec un AIRLESS, on le peut aussi appliquer au rouleau ou à la brosse.

Consommation calculée

WFT = 2 x 200 µm (2 x 300 g/m²).

Durée pratique d'utilisation et durcissement

	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	2 h	1 h	½ h
Recouvrement	12 h	4 h	3 h
Durcissement	24 h	6-8 h	4-6 h

Précautions d'emploi

Le COROFLAKE 60 est un liquide inflammable qu'il convient d'éloigner de toute source de chaleur et de toute flamme. L'inhalation des vapeurs lors du mélange des composants dans des locaux fermés peut être dangereuse. Il convient donc de veiller à assurer une aération et une ventilation efficace. La résine époxyde et le durcisseur amine peuvent provoquer des allergies sur les peaux sensibles. Eviter tout contact avec les yeux et la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Consulter les phrases R et S.

En cas de contact avec la peau, laver les zones concernées à l'eau et au savon. En cas de projection dans les yeux, rincer abondamment à l'eau claire pendant environ 15 minutes et consulter sans délai un ophtalmologue.

Pour tout renseignement complémentaire, veuillez consulter la fiche de sécurité des produits.

Données techniques

	COROFLAKE 60	COROFLAKE 68 PRIMER
Sorte	Epoxy	Epoxy
Aspect	liquide	liquide
Couleur	crème	ambre/jaune
Densité	1,25 kg/litre (mélangé)	1,12 kg/litre (mélangé)
Viscosité	700 – 1.100 mPa.s	350 mPa.s
Flash point	Composant A: +2°C Composant B: +99°C	Composant A: +95°C Durcisseur: +109°C
Extrait sec	85 ±2% (mélangé)	

Caractéristiques du COROFLAKE 60 après durcissement

	NORME	VALEUR
Module d'Elasticité	DIN EN ISO 178	3000-3500 MPa
Expansion (linéaire)	ASTM D 696-90	30x10 ⁻⁶ 1/°C
Résistance à l'usure	ASTM - D4060	100 mg
Perméance	ASTM-E69-90 Procédure E	0.07 perm inch
Adhérence sur acier C grenailé	DIN ISO 24624	7.0 N/mm ²
Adhérence sur béton	BS 1881	1.5 N/mm ²
Dureté	DIN EN 59	35 Barcol

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
 RPR/RPM Hasselt

Contact pour les Pays-Bas

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.