

LINING 74

Revêtement vinylester anticorrosion pour béton, système à 3 composants.



Description

LINING 74 est un revêtement stratifié avec une résistance chimique, qui a été spécialement étudié par BASF-CC pour assurer la protection de fosses ou réservoirs contre l'action corrosive de produits fortement agressifs.

Le LINING 74 est composé d'une résine vinylester modifiée, de charges neutres, deux mats de verre et un voile de surface.

Conditionnement, stockage et conservation

Le LINING 74 (un total de 20,4 kilos) est livré en unités de:

Le Lining 74 : 20 kg
Durcisseur 1 : 0,4 kg

Filler S1 : 20 kg

Le Primer consiste de :

LINING 74 résine : 20 kg
Durcisseur n°1 : 0.4 kg

Stocker la résine et le durcisseur dans un endroit sec et bien ventilé. Le produit se conserve pendant 3 mois à 20°C dans son emballage d'origine bien fermé.

Les charges, ainsi que les mats de verre stockés dans un endroit sec, se conservent illimités.

Application

Le LINING 74 convient pour la protection de réservoirs de stockage en béton pour des produits fortement agressifs; pour dallage soumis à un contact répété avec des produits fortement corrosifs (acide sulfurique, acide nitrique, acide phosphorique, acide chlorhydrique, produits alcalins, la plupart d'hydrocarboné chloré), ainsi pour des cuvettes de rétention et caniveaux d'effluents chimiques.

Propriétés

- Excellente résistance aux produits chimiques.
- Excellentes caractéristiques mécaniques.
- Flexibilité importante
- Pontage de micro fissures dans le béton.

Préparation du support

La surface en béton nécessite une préparation mécanique et doit être pourvue d'un primer adéquat avant que le système soit appliqué. Ainsi une bonne force d'adhérence est assurée.

La résistance à la compression du support doit être au minimum de 25 N/mm² et la traction supérieure à 1,5 N/mm².

Le béton doit être fermé et exempt d'occlusions d'air, et sablé selon les normes prescrites. La qualité et le degré de finition du béton sont des facteurs importants dans le résultat final du revêtement. De préférence terminer le béton à la main (ne pas polir). N'utiliser pas des produits de cure à base de paraffine, d'huile ou des substances identiques.

Le béton doit être âgé d'au moins 28 jours

Vérifier aussi si la teneur en humidité est \leq 4%.

Primaire

Sur les surfaces en béton, appliquer le LINING 74 résine Base Coat, mélangé avec durcisseur n°.1 (catalyseur); rapport des composants: 100 : 2 en poids. Application au rouleau ou à la brosse. Consommation: \pm 300 g/m²

Mode d'emploi

Sur le support préparé et muni d'un primaire, une couche de base est appliquée à la truelle; épaisseur: 0,6 - 1 mm. Appliquer sur la couche de base fraîche un mat de verre E (grammage 450 g/m²), qui sera saturé au rouleau avec la résine LINING 74 et débullé. Appliquer un deuxième

mat de verre dans la masse fraîche, qui sera aussi saturé au rouleau avec la résine et bien débullé.

Immédiatement après, pose d'un voile de surface C (grammage ± 33 g/m²) également saturé au rouleau avec la résine LINING 74 et débullé.

Comme couche de finition appliquer un topcoat qui évite la pénétration de l'air ambiant.

Afin d'éviter tout problème d'adhérence, le revêtement ne peut pas être exposé au soleil pendant l'application.

La température minimale du support et de l'environnement sera de +8°C pendant l'application du système.

Conditions d'environnement

- L'humidité relative est égale ou inférieure à 80%.
- La température du support doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.
- La température ambiante varie entre +8°C et +32°C.

La durée pratique d'utilisation

La durée pratique d'utilisation avant la mise en service du revêtement dépend de la température du produit, de l'environnement et du support.

Le durcissement complet varie entre 4 heures au minimum et 2 semaines au maximum.

La durée pratique d'utilisation (potlife) du LINING 74 est:

à 10°C	90 minutes
à 20°C	60 minutes
à 30°C	30 minutes

La durée pratique d'utilisation (potlife) du LINING 74 est normalement 30 minutes. Les températures ambiantes ont une influence sur la prise et le durcissement du produit.

Le temps de durcissement est environ 24 heures à 20°C.

Consommation (en échelle laboratoire)

Primer	Lining 74 BC Résine + durcisseur n° 1	300 g/m ²
Couche de base	Lining 74 BC Résine + durcisseur n° 1	1000 g/m ²
	S1 Filler	2400 g/m ²
Revêtement 1	Lining 74 BC Résine + durcisseur n° 1	1000 g/m ²
	1 mat de verre 450 g/m ²	500 g/m ²
Revêtement 2	Lining 74 TC Résine + durcisseur n° 1	1000 g/m ²
	1 mat de verre 450 g/m ²	500 g/m ²
	C Glass voile	33 g/m ²
Couche de finition	Lining 74 TC Résine + durcisseur n° 1	300 g/m ²
	Produit de cure	10 g/m ²

Précautions

Pendant l'application consulter les prescriptions de sécurités officielles (phrases R et S) et l'étiquetage.

Respecter aussi les prescriptions de sécurités locales.

Pendant la préparation et l'application, il est indispensable de porter des lunettes, des gants et des vêtements de protection imperméables. Une ventilation de la zone d'application est nécessaire, en particulier dans un local confiné. Dans ce cas, porter un masque respiratoire agréé est recommandé. Eloigner tout point de feu dans un rayon de 15 mètres. Ecarter les emballages vides de la résine et du durcisseur suivant les réglementations et lois en vigueur. Evitez qu'aucun matériel, mélangé ou pur, arrive dans le réseau d'égouts.

Nettoyage du matériel

Solvant T100 = MEK

N'UTILISEZ PAS D'ACETON

Données techniques

	BC Résine (Base Coat)	TC Résine (Top Coat)
Sorte	Résine Novolac Vinylester	Résine Novolac Vinylester
Densité	1.0 k/l (mélangé)	1.1 k/l (mélangé)
Viscosité	200-250 mPa.s	400-700 mPa.s
Teneur en matière solide	55+/- 2.5%	64+/-2.5%
Teneur réactive	45% Styène	36% Styène
Point d'inflammabilité:	+32°C	+32°C
Point d'inflammabilité durcisseur:	+70°C	+70°C

Données en corrélation avec le LINING 74 durci

	NORME	VALEUR
Module d'élasticité	DIN EN ISO 178	6000-8000 MPa
Coefficient de dilatation thermique	ASTM D - 696	27 - 30 x 10 ⁻⁶ 1/°C
Pontage de fissures	DfBT - Directive	0.2 mm
Résistance à l'usure	ASTM - D 4060	90 mg
Résistance à la compression	DIN EN ISO 604	65 N/mm ²
Résistance à la traction	DIN EN ISO 527	50 N/mm ²
Force d'adhérence	DIN EN ISO 24624	1.5 N/mm ² (rupture dans béton)
Dureté	DIN EN 59	30 - 40 Barcol

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
 RPR/RPM Hasselt

Contact pour les Pays-Bas

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.