

# Masterflow<sup>®</sup> 155RG

## Coulis fluide de calage et de fixation pour rails



### Description

Coulis de polyuréthane bi composant, sans solvant avec charges de particules de liège améliorant la résilience et ayant des propriétés de résistance aux bruits et aux vibrations.

### Domaine d'application

MASTERFLOW 155RG est spécialement formulé pour:

- Le calage des rails sur support rigide
- Le calage des rails sans ancrages mécaniques ou le calage des rails avec ancrages renforcés.
- Le calage et scellement des machines dans le but de réduire les vibrations et le bruit.
- Joints flexibles pour sols industriels sans mouvement et un revêtement qui exige une consolidation des joints.

Pour d'autres utilisations non citées ci dessus, veuillez contacter BASF-CC.

### Propriétés

- Résilience durable.
- Une bonne consistance fluide, garantissant une parfaite zone de contact sur le support et autorisant un alignement et une fixation optimale du rail.
- Réduction des bruits et vibrations.
- Offrant une bonne isolation électrique et supprime les fuites de courant.
- Excellente adhérence sur le béton et le métal (avec primaire).
- Durable et résistant aux intempéries.
- Bonne résistance chimique.

### Mode d'emploi

#### Préparation du support en béton

Toutes les surfaces doivent être parfaitement préparées et nettoyées afin d'avoir une bonne adhérence. Toute trace de laitance, ciment mortier, graisse, huile etc ...sont à enlever.

Dans le cas d'un support en béton, celui-ci doit avoir atteint sa maturité avec une résistance à la traction minimale de 1,0 N/mm<sup>2</sup>. Le support sera propre et sec (teneur en eau maximum 4% - appareil CM).

#### Préparation des surfaces en aciers

Les surfaces doivent être sablées selon Nace au degré 2, Sa 2 ½ avec un profil d'ancrage de 60 µm (moyenne "G" suivant DIN EN 8503-2)

#### Primaire

Afin d'assurer une bonne adhérence sur les supports, le primaire adéquat est obligatoire. Pour d'autres informations, veuillez contacter BASF-CC.

#### Des surfaces en aciers:

PCI-LEGARAN est un primaire d'époxyde bi composant pré dosé dans les quantités précises.

Mélanger les emballages complets avant l'application. Appliquer le produit à l'aide d'une brosse de 4-5 m<sup>2</sup>/L.

Saupoudrer la couche de primaire avec du sable fin et sec au moment où avant la gélification de la couche fraîche du primaire.

Après durcissement complet, l'excès de sable peut être enlevé, et appliqué après le MASTERFLOW 155RG.

#### Des supports en béton:

Le produit PCI-ELASTOPRIMER 110 est un primaire polyuréthane mono composant qui est appliqué à l'aide d'une brosse.

#### Mélanger

MASTERFLOW 155RG est fourni en 2 composants pré dosés et prêts à l'emploi, dans les quantités précises.

Verser le composant 2 dans le composant 1 et mélanger avec un malaxeur à faible vitesse (maximum 400 tours/mn) afin d'obtenir un mélange homogène.

Éviter l'introduction d'air. Prescrire tout mélange partiel des composants.

**Application**

Avant l'application le produit doit être stocké à une température d'environ 20°C.

Quand PCI-ELASTOPRIMER 110 est utilisé comme primaire, prière d'attendre 50 ou 120 minutes avant l'application du MASTERFLOW 155RG.

Quand PCI-LEGARAN est utilisé le coulis mélangé MASTERFLOW 155RG peut immédiatement être appliqué. Verser le produit mélangé directement dans l'espace à caler ou sceller.

Le matériau est suffisamment fluide pour remplir tous les espaces de calage, cependant toute baisse de température risque d'entraîner une baisse de fluidité du coulis.

**Conditionnement, stockage et conservation**

Le MASTERFLOW 155RG est conditionné en kit de 8 litres (Composant I : 7.81 kg, Composant II : 0.19 kg).

Stockage sec, à l'abri dans un endroit frais.

En emballages originaux bien fermés le MASTERFLOW 155RG se conserve 18 mois.

**Couleur**

Gris

**Consommation**

1 kg/ dm<sup>3</sup>

**Nettoyage du matériel**

Immédiatement après l'utilisation, nettoyer tout matériel à l'aide d'un solvant.

**Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.**

**Précautions d'emploi**

Pour des plus amples informations concernant les règles élémentaires de sécurité consulter notre fiche de sécurité. Porter des gants et protéger les yeux quand le MASTERFLOW 155RG est mélangé et appliqué.

**Données techniques**

Densité	1.00 +/- 0.05 g/m <sup>3</sup>
Température d'application	Entre +5°C et 30°C
Potlife	+/- 20 min.
Durcissement	
Sec au toucher	3 heures
Premier durcissement après	24 heures
Durcissement complet après	7 jours
Dureté Shore A	47+/- 3
Dureté Shore D	13+/- 1
Allongement à la rupture	0.6 N/mm <sup>2</sup>
Modulus d'élasticité	2.4 N/mm <sup>2</sup>
Adhérence sur le support en béton	> 2 N/mm <sup>2</sup> (rupture dans le béton)
Adhérence sur le support en acier	> 2,5 N/mm <sup>2</sup> (rupture dans le MASTERFLOW 155RG)
Absorption de l'eau	<0.5%

**BASF Construction Chemicals Belgium NV**

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711

Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham

Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92

[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com) - [www.basf-cc.be](http://www.basf-cc.be)

B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569

RPR/RPM Hasselt

**Contact pour les Pays-Bas**

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52

[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com) - [www.basf-cc.nl](http://www.basf-cc.nl)



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.