

Masterflex[®] 468

Mastic élastique fluide, à base de polyuréthane à deux composants, pour joints longitudinaux au sol.



Description

Le MASTERFLEX 468 est un mastic élastique fluide bi composant à base de polyuréthane.

Le MASTERFLEX 468 est formulé pour une grande élasticité, une très haute résistance aux intempéries et aux UV combiné avec une résistivité électrique élevée.

Domaines d'application

Le MASTERFLEX 468 convient pour

- l'intérieur et l'extérieur, en application horizontale
- joints longitudinaux de rails (tramway)
- joints de dilatation entre éléments de construction de béton, acier, etc.
- étanchéité de joints et/ou fissures.

Contactez BASF-CC pour des plus amples informations et pour toute autre application ne figurant pas dans cette liste.

Caractéristiques

- Polyuréthane à deux composants.
- Grande élasticité et capacité de récupération.
- Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV.
- Bonne résistance aux sels de déverglaçage et aux hydrocarbures.
- Résistant aux micro-organismes.
- Résistivité électrique élevée.

- Auto nivelant. Grande facilité d'application: applicable sur des zones en pente jusqu'à 8%.
- Résiste aux opérations de rechargement de rails.

Consommation

1,15 kg de mélange remplissent un volume de 1 litre.

Par exemple:

Largeur du joint	Profondeur du joint	Consommation
10 mm	10 mm	100 ml/mètre lin.
15 mm	8 mm	120 ml/mètre lin.

Certificat

Rapport d'essai N° 320/279-05 du Laboratoire de Génie Civil, Université Catholique de Louvain.

Résistance aux produits chimiques

P.V. de résistance au Kérosène (Conforme à la « Federal Specification » SS-S-200E, Type H).

Application

Préparation du support

Toutes les surfaces doivent être parfaitement nettoyées afin d'avoir une bonne adhérence. Il est très important d'éliminer toute trace de laitance, ciment, mortier, graisse, huile ou autres matières non cohésives. Le support doit être propre, sec (humidité maximum de 8% avant application du MASTERFLOW RG PRIMER) et avoir en général une résistance de traction minimum de 1,5 N/mm².

La température du support et du matériau à l'application doit être au minimum de +5°C et au maximum de +30°C. Dans tous les cas, elle sera supérieure de 3°C à la température du point de rosée. On s'efforcera de privilégier une température uniforme durant l'application et le durcissement du matériau.

Primaire

On appliquera une couche de MASTERFLOW RG PRIMER sur les lèvres du joint pour augmenter l'adhérence du mastic sur le support.

Fond de joint

Pour les joints de rail (tramway), on désolidariser le fond de joint par tout moyen approprié. Pour les joints de dilatation, on utilisera le MASTERTOP fond de joint. On



The Chemical Company

positionnera ce dernier de manière à obtenir une épaisseur environ égale à la moitié de la largeur du joint.

Mélange

Le MASTERFLEX 468 est fourni en quantités pré-dosées, prêtes à l'emploi. Verser le composant 2 dans le composant 1 et mélanger soigneusement les deux composants à l'aide d'un agitateur adapté à une perceuse, fonctionnant à 300 trs/min. maximum. Le temps de mélange sera d'environ 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une masse totalement homogène.

Application

MASTERFLEX 468 se met en œuvre manuellement par coulée ou à l'aide d'un pot de pression.

Conditionnement, stockage et conservation

Stocker le MASTERFLEX 468 dans son emballage d'origine (kit de 10 kg) hermétiquement fermé dans un lieu sec et à l'abri de l'humidité.

Stocké dans de bonnes conditions, le MASTERFLEX 468 se conserve 6 mois après la date de fabrication.

Couleur

Noir.

Nettoyage

Le produit frais peut être enlevé avec du solvant. Une fois durci le produit ne peut être nettoyé que mécaniquement. Consulter BASF-CC pour des plus amples informations.

Conseil de sécurité

Lors de la manipulation de ce produit, il convient de respecter les mesures de sécurité habituelles qui sont valables pour toute utilisation de produits chimiques, par exemple ne pas manger, boire ni fumer pendant le travail, et se laver les mains avant une pause et à la fin du travail.

Il est toutefois recommandé de porter des gants et des lunettes de protection.

Les informations spécifiques concernant la sécurité pendant la manipulation et le transport de ce produit sont disponibles sur la notice «fiche de données de sécurité » disponible sur demande auprès de BASF-CC.

L'élimination des déchets du produit et de son emballage doit se faire conformément à la législation en vigueur et relève de la responsabilité de l'applicateur.

Données techniques du MASTERFLEX 468

Densité	environ 1,15 g/cm ³
Température d'application	entre +10°C et +30°C
Temps de mélange	environ 3 minutes
Pot-life (1 kg)	environ 30 minutes*
Circulable après	environ 4 heures*
Dureté Shore A (DIN 53505)	
après 24 heures	15
après 7 jours	18
Allongement à la rupture après 7 jours (DIN 53504)	> 380%
Module d'élasticité (ISO 8339)	environ 0,2 MPa
Pente maximum pour l'application	5%
Résistivité électrique	1,3 10 ¹⁰ Ohm cm
Reprise élastique (ISO 7389)	95%
Tenue à la température	-20°C à +60°C

* à 23°C et 65% d'humidité relative

** pour une application entre +5°C et +8°C un contrôle du point de rosée est obligatoire

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
 RPR/RPM Hasselt

Contact pour les Pays-Bas

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.