

# Emaco APS<sup>®</sup> T2040

**Polymeermortel voor het herstellen en uitvullen van grote en kleine oppervlakken en industrievloeren.**

**Laagdikte: van 8 tot 30 mm.**



## Beschrijving

EMACO APS T2040 is een snelhardende vloerherstellingsmortel voor binnentoepassingen; opgebouwd uit: hybridenpolymeer (component A), een versneller (component B, BS of BF) en een actieve vulstof (component C) gebaseerd op de nieuwe APS polymeer technologie. EMACO APS T2040 is een gemakkelijke, vlugge en milieuvriendelijke beton-reparatietechniek vergeleken met bestaande meer componenten systemen.

Het systeem biedt een hoge resistentie tegen impact, abrasie, krasvorming en chemicaliënbelasting.

EMACO APS T2040 is beschikbaar in drie verschillende types, namelijk: een trage, een normale en een snelle versie.

Type	Temperatuurgrens
EMACO APS T2040 BS(traag)	+20°C tot +30°C
EMACO APS T2040 B(normaal)	+0°C tot +20°C
EMACO APS T2040 BF(snel)	-25°C tot +0°C



BASF Construction Chemicals Europe AG  
Industriestrasse 26  
CH-8207 Schaffhausen

09	
Synthetic resin screed/coating for use in buildings (system build-ups according to the respective technical data sheets)	
EN 13813	
Product property	SR-B2,0-AR0,5-IR8-A2,s1 Synthetic resin screed material
Fire behaviour	A2,s1
Release of corrosive substances	SR
Water permeability	NPD
Wear resistance**	AR0,5
Adhesive tensile strength	B 2,0
Impact resistance	IR8
Subsonic noise insulation	NPD
Acoustical absorption	NPD
Heat insulation	NPD
Chemical resistance	NPD

\*\* Tested with BCA Method  
NPD = no performance determined

## Verpakking, opslag en houdbaarheid

EMACO APS T2040 wordt in units geleverd:

Component A                   hybride polymeer: 2,40 kg  
Component BS/B/BF        activator:                0,40 kg  
Component C                actieve vulstof        22,50 kg

Totaal 25,3 kg separaat geleverde voorverpakte componenten in een plastic container, een tube en een geplastificeerde papieren zak.

Alle componenten moeten in een droge en beschutte ruimte bewaard worden tussen +5°C en +25°C.

Binnen deze temperatuurslimieten blijft EMACO APS T2040 ten minste 12 maanden houdbaar. Controleer de houdbaarheidsdatum.

## Toepassingsgebied

- Snelle herstellingen in overdekte parkeerruimten en productieruimten.
- Vloerherstellingen in de voedingsverwerkende nijverheid.
- Uitvullen van gaten en oneffenheden in betonvloeren.
- Vloeren in koel- en vriesruimten.
- Herstellen van betonvloeren in de voedings- en industriële sector waar buitendienststellingen zeer kort gehouden moeten worden en de vloer na 3 à 6 uur weer in gebruik moet genomen worden.
- Opvullen van anker gaten.
- Herstellen van vloeren van benzinstations.

## Eigenschappen

- Op een betonnen ondergrond met gesloten structuur moet geen primer aangebracht worden.
- Zonder nabehandeling.
- Snelle sterkte ontwikkeling: nominaal 35 N/mm<sup>2</sup> na 3 uren bij 20°C met minimale buitendienststelling van het oppervlak zelfs bij zeer lage temperaturen. Uitharding bij lage temperaturen tot - 25°C.
- Perfecte en snelle verwerkbaarheid.

- Laagdikte variërend van minimaal 5 mm tot 30 mm.
- Veelzijdige toepassingen; te gebruiken voor kleine herstellingen en afwerken van grote vloerplaten (>1000 m<sup>2</sup>).
- Hoge druksterkte en buigweerstand in combinatie met een uitstekende hechting aan beton (> 2 N/mm<sup>2</sup>), garandeert een gesloten en duurzame herstelling.
- Lage E-modulus om schokken, trillingen en andere mechanische spanningen op te vangen.
- Uitzonderlijk lage lineaire krimp.
- Aan te brengen met spaan of screed box.
- Voorverpakt 3 componentensysteem klaar voor gebruik.
- Lage toxiciteit, niet ontvlambaar en milde geur: gebruiksvriendelijk, en veiliger; hoge chemische resistentie.
- "Non tainting", neutraal en invloedvrij op voedingsproducten.

#### **Chemische Resistentie**

EMACO APS T2040 heeft een uitstekende resistentie tegen de meest voorkomende chemicaliën (minerale zuren, alcoholen, enz..)

Contacteer uw BASF-CC afgevaardigde voor specifieke informatie omtrent de resistentie van chemicaliën.

Niet te gebruiken op: -Jong beton (< 28 dagen oud)  
-Vochtige oppervlakten.

#### **Applicatieprocedure:**

##### **Vorbereiding van het substraat:**

Om een duurzame herstelling te verkrijgen is een correcte voorbereiding onontbeerlijk. Om een optimale hechting te verzekeren dient het betonnen substraat door middel van frezen, stralen of een andere mechanische procedure opgeruimd te worden. Het beton moet tevens droog, stofvrij, vrij van oliën, vetten en loszittende delen zijn. Verwijder roest en andere vervuilingen van het wapeningsijzer. Indien blijkt dat het wapeningsijzer deels verzwakt is, dient extra wapening aangebracht te worden. Het restvochtgehalte van de betonnen ondergrond is max. 3 volume %. De vloerplaat moet voorzien zijn van een dampscherm.

Raadpleeg uw BASF-CC afgevaardigde voor bijkomende inlichtingen.

#### **Mengen:**

Zorg voor voldoende product en het geschikte materieel (mengers, mengkuipen, rubberen trekkers, spanen, waswater, detergent, oplosmiddel, ...) op de werkplaats. Meng volledige eenheden zodat fouten in mengverhoudingen en onvoldoende homogeniteit vermeden worden.

Meng hars (A) en vulstof (C) tot een homogene massa in een daartoe geëigende menger. Voeg nadien component B, BS of BF toe en meng het geheel (2 min.) tot homogeen en uniform van kleur. Kleine handmengers zijn hiervoor niet geschikt.

#### **Verwerkbaarheidsduur**

EMACO APS T2040 BS (traag) heeft bij 30°C een potliffe van ongeveer 50 minuten.

EMACO APS T2040 BN (normaal) heeft bij 20°C een potliffe van ongeveer 50 minuten.

EMACO APS T2040 BF (snel) heeft bij 0°C een potliffe van ongeveer 25 minuten.

#### **Applicatie**

Het aanbrengen van een primerlaag voor het standaard EMACO APS T2040 systeem is niet noodzakelijk.

Voor uitvullingen brengt men EMACO APS T2040 rechtstreeks in de holte aan en compacteert het geheel waarna de oppervlakte met de spaan wordt afgewerkt. Na de initiatie van de reactie wordt het oppervlak van EMACO APS T2040 ingestrooid met vulstof F1 (0,1 - 0,3 mm). Het overbodige instrooi materiaal wordt na uitharding verwijderd.

Voor grote oppervlakken gebruikt men een rij of een screed box om het materiaal gelijkmatig over de oppervlakte te verdelen. Tegelijkertijd wordt het oppervlak van de mortel met de spaan gladgestreken en afgewerkt. Bij voorkeur wordt de volledige oppervlakte in 1 fase afgewerkt om voegen te vermijden.

Ook hier wordt de kleverige oppervlakte na initiatie ingestrooid met vulstof F1 (0,1 - 0,3 mm). Het overtollige instrooi materiaal wordt na uitharding verwijderd.

#### **Verbruik**

Per m<sup>2</sup> oppervlakte en per mm laagdikte heeft men 2,35 kg EMACO APS T2040 nodig. Voor een exactere berekening 2,35 kg = 1 liter APS T2040 mortel.

#### **Uitharding**

EMACO APS T2040 moet niet nabehandeld worden.

Bij normale omstandigheden kan de herstelling met EMACO APS T2040 na 3 tot 6 uur terug opengesteld worden voor volledige belasting.

#### **Reiniging materieel**

Na gebruik en tijdens de applicatie van EMACO APS T2040 moet het materieel grondig gereinigd worden met lauw water en zeep. Indien het product reeds uitgehard is kan dit alleen nog verwijderd worden door gebruik te maken van geschikte oplosmiddelen en intensieve arbeid. Volledig uitgehard materiaal wordt verwijderd met een brander of een warme luchtblazer.

#### **Voorzorgsmaatregelen**

Géén van de 3 componenten is giftig. Géén van de afzonderlijke componenten, noch het verse, noch het uitgeharde mengsel is giftig.

Het is steeds aangewezen om werkhandschoenen en geschikte werkkledij te dragen.

Voor bijkomende inlichtingen, gelieve de veiligheidsfiche te raadplegen.

**Technische gegevens EMACO APS T2040**

Kleur		grijs
Drukweerstand (EN 196-1)	3 uur 7 dagen	35/.. N/mm <sup>2</sup> 80/95.. N/mm <sup>2</sup>
Buigweerstand (EN 196-1)	3 uur 7 dagen	17/.. N/mm <sup>2</sup> 22/25.. N/mm <sup>2</sup>
E-modulus (DIN 1048)	7 dagen	19.000/35.000 N/mm <sup>2</sup>
Impact resistentie (EN ISO 6272)	7 dagen	≥ IR8 N/m
Abrasieweerstand (BCA-Test-EN 13892-4)	7 dagen	Klasse AR0,5
Potlife	bij 20°C	30 min.
Niet kleverig	bij 20°C bij 20°C	na 2 u (ingestrooid) na 5 u (niet ingestrooid)
Verwerkbaarheid (flow) (DIN 18 555)	bij 20°C	> 150 %
Hechtsterkte op droog beton (ZTV - SIB)	na 7 dagen	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
Hechtsterkte op roestvrij staal (ruw oppervlak) MPa	1 dag 7 dagen	> 6 N/mm <sup>2</sup> > 6 N/mm <sup>2</sup>
Soortelijk gewicht	bij 20°C	2,30 g/cm <sup>3</sup>
Mengverhouding	in gewicht	2,4 : 0,4 : 22,5
Waterabsorptie (EN 1062-3)		≤ 0,01 kg/(m <sup>2</sup> x h <sup>-0.5</sup> )
Thermische uitzettingscoëfficiënt (EN 1770)		32 10 <sup>-6</sup> x K <sup>-1</sup>
Krimp (EN 12617-1)		3,9 mm

**BASF Construction Chemicals Belgium NV**

Industrieterein 'Ravenshout' 3711  
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham  
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92  
[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com) - [www.basf-cc.be](http://www.basf-cc.be)  
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569  
 RPR/RPM Hasselt

**Vanuit Nederland:**

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52  
[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com) - [www.basf-cc.nl](http://www.basf-cc.nl)



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.