

# Concresive<sup>®</sup> 1468

## SCB-Process epoxy injectiehars (lage temperaturen)

### Beschrijving

CONCRESIVE 1468 is een 2-componenten, solventvrij epoxyhars met lage viscositeit, voor injectie van gescheurd beton. Speciaal ontwikkeld voor toepassingen met het SCBP-systeem (Structural Concrete Bonding Process) en wordt uitsluitend verwerkt door "approved applicators".

### Verpakking en opslag

CONCRESIVE 1468 is verpakt in units van 15,5 kg. In de gesloten en originele verpakking blijft het product minstens 18 maanden houdbaar, indien de temperatuur tussen +4 C en + 32 C blijft. Indien deze grenzen overschreden worden, dient het product eerst getest te worden.

### Toepassingen

- Structurele reparaties van gescheurd beton.
- Vastzetten van bouten, ankers en verankeren van wapeningsstaven.
- Voor het aangieten van betonnen draagstructuren.

### Kenmerken

- Bestaat uit 100% vaste stoffen.
- Extra lage viscositeit.
- Hoge vervormingstemperatuur.
- Krimpvrij en geen insluiting van solventen in het uitgehard materiaal.
- Kan een netwerk van fijne scheurtjes vullen, waarin hoger viskeuze harsen niet indringen. Lage verwerkingstemperatuur.
- Goede weerstand tegen kruip en voorkoming van materiaalmoetheid, zelfs bij hogere (60°C) temperaturen.

### Gebruiksaanwijzing

#### Vorbereiding van de ondergrond

Bij het SCB-Process injectiesysteem, worden de scheuren in het beton beschouwd als de ondergrond. Deze ondergrond mag vochtig zijn, of zelfs volledig doordrenkt met water. Alhoewel er een voldoende hechting is tussen het injectiehars en de doornatte ondergrond, is er toch een lichte daling van het hechtvermogen vergeleken met toepassingen op een droge ondergrond.

De ondergrond moet schoon zijn. Resten van ontkistingsolie, vetten, stof, cementschilfers, curing compound en andere onzuiverheden die een goede hechting verhinderen, moeten met aangepaste technieken verwijderd worden (bijvoorbeeld door gebruik van hoge drukreinigers, spoelen met detergents, enz).

#### Mengen en verwerken

**Het mengen van de 2 componenten kan enkel gebeuren** in de speciale injecteer- en mengmachine, model 20-3N dat deel uitmaakt van het SCB-Process. CONCRESIVE 1468 kan uitsluitend met deze apparatuur verwerkt worden door "approved applicators".

#### Veiligheidsvoorschriften

Dit bulletin wordt niet bij iedere levering meegegeven.

#### **Volg exact de veiligheidsvoorschriften vermeld op de verpakking !**

Het gemengde product bevat chemicaliën die huidirritatie en ademhalingsmoeilijkheden kunnen veroorzaken. Schadelijk bij inslikken. Vermijd direct huidcontact; bescherm ogen en kleding. Draag veiligheidsbril. Het gebruik van beschermende crèmes (bv. Kerodex No. 71) is aanbevolen. Draag steeds schone rubberen handschoenen of wegwerp polyethyleen handschoenen. Handen grondig wassen na gebruik. Zorg in afgesloten ruimtes voor goede ventilatie; vermijd inademen van dampen. Ingeval van contact met de huid, was onmiddellijk met water en zeep.

### Technische gegevens

Technische gegevens	Component A	Component B	Gemengd
Basis	vloeistof	vloeistof	
Kleur	okergeel	zwart	zwart
Specifiek gewicht bij 25°C	1150 kg/m <sup>3</sup>	980 kg/m <sup>3</sup>	1120 kg/m <sup>3</sup>
Mengverhouding volume gewicht	2,5 100	1 34	
Viscositeit cps/m.Pa.s bij + 4°C + 25°C + 37°C	650 165 90	380 100 40	600 140 55
Verwerkingstemperatuur			+ 2°C tot + 52°C
Minimum temperatuur bij verharden			0°C

Eigenschappen na uitharding		bij + 25°C	
Treksterkte	ASTM D638	55,2 N/mm <sup>2</sup>	
Rek tot breuk	ASTM D638	2,0 %	
Buigsterkte	ASTM D790	89,6 N/mm <sup>2</sup>	
E-modulus (buig)	ASTM D790	3447,5 N/mm <sup>2</sup>	
Druksterkte	ASTM D695	103,4 N/mm <sup>2</sup>	
E-modulus (druk)	ASTM D695	2785 N/mm <sup>2</sup>	
Vervormingstemperatuur	ASTM D648	+ 60,0°C	
Aanhechting bij diagonaal afschuifvlak	AASHTO T-237	bij + 4°C	bij +25°C
Uithardingstoestand: na 3 dagen, nat beton na 7 dagen, nat beton na 1 dag, droogbeton	Breuktype: 80 % lijmbreuk 100 % betonbreuk -	27,6 N/mm <sup>2</sup> 31 N/mm <sup>2</sup>	34,5 N/mm <sup>2</sup>

#### BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711  
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham  
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92  
[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com) - [www.basf-cc.be](http://www.basf-cc.be)  
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569  
 RPR/RPM Hasselt



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.