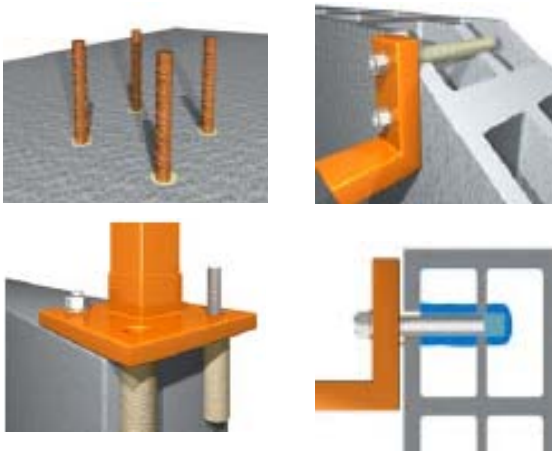


Masterflow[®] 935

Verankeringslijm op basis van zuivere epoxyhars voor het vastmaken, in kritieke omstandigheden, van zware materialen in beton.



Beschrijving

MASTERFLOW 935 is een chemische thixotrope twee componenten verankeringslijm op basis van epoxyhars. MASTERFLOW 935 is specifiek ontworpen voor toepassingen waarbij zware materialen in kritieke omstandigheden in beton moeten worden vastgemaakt. Beide componenten van MASTERFLOW 935 zijn verpakt in 1 enkele cartridge met gescheiden compartimenten en worden tijdens de applicatie in de juiste mengverhouding in de spuitmond gemengd.

Toepassingen

MASTERFLOW 935 wordt voornamelijk ingezet om zware materialen in hoogtechnologische omstandigheden vast te maken, zoals:

- het verankeren van wapeningsstaven in boorgaten in beton.
- het vastzetten van verankeringsbouten onderhevig aan zware lasten.
- het vastmaken van ankerstaven / gladde wapeningsstaven.

MASTERFLOW 935 kan tevens gebruikt worden voor het structureel verlijmen van metalen elementen op beton of om betonnen elementen aan mekaar te lijmen.

Voordelen

- Uitstekende hechting.
- Snelle uitharding – tijd- en kostenbesparend.
- Gemakkelijk te doseren.
- Bevat geen styreen – lage geurconcentraties.
- Hoge mechanische begin- en eindsterktes.
- Kan aangebracht worden in holtes die met een diamantboor zijn geboord.
- Kan in licht matvochtige omstandigheden worden toegepast.
- Kan bij hoge temperaturen worden toegepast.
- Zeer geringe krimp, zelfs voor grote diameters.
- Kan zowel binnen als buiten worden toegepast.
- Uitzonderlijk geschikt voor technische applicaties.
- Is geschikt voor fixatie harde materialen zoals in beton of metselwerk.
- Nota: MASTERFLOW 935 voldoet aan de testnormen NF P18-831 en NF P18-836.

Aanbevelingen

De verwerkbaarheid, duurzaamheid en veiligheid van het product dat wordt toegepast voor het verankeren van wapeningsstaven is sterk afhankelijk van het soort ondergrond, de afmetingen van het materiaal, de geboorde en gereinigde gaten, de temperatuur van de ondergrond en het soort verankeringsbout of –staaf.

Het is bijgevolg zeer belangrijk dat een goede structurele analyse en beoordeling van de te repareren materialen door gekwalificeerde vakmensen wordt uitgevoerd, en dat de productkeuze en het type van verankeringsgebaseerd is op dergelijke analyse.

Applicatie

Vorbereiding van de ondergrond

De ondergrond moet gezond en volledig zuiver zijn om een goede hechting van de verankeringslijm te kunnen verzekeren. Resten van ontkistingsolie, vetten, stof, cementshuid en andere onzuiverheden eerst verwijderen. Beton en mortel waarin bouten en staven worden vastgezet moet minimum 28 dagen oud zijn.

Gaten

Gaten kunnen geboord worden door gebruik te maken van hamer of diamant boormachines.

De vereiste diameter en diepte van de gaten wordt bepaald door de ondergrond, de werkelijke belasting en de diameter van de ankerbouten of ankerstaven.

De geboorde gaten moeten gereinigd worden door gebruik te maken van ronde borstels en compressoren met olievrij gecompriëerde droge lucht of specifieke hand aangedreven pompen.

De ondergrond moet matvochtig zijn, maar er mag geen vrijstaand water op het oppervlak aanwezig zijn.

Gebruik van de cartridges (patronen)

Het is aanbevelen om de cartridges (patronen) op een warmere plaats te bewaren.

MASTERFLOW 935 is moeilijker te verwerken bij temperaturen onder 10°C.

Verwijder de verzegelingsplug en bevestig de mengeenheid op de cartridge (mengpatroon). Plaats het patroon in het spuitpistool en schud voor gebruik.

Zorg ervoor dat het gemengde toegepaste product homogeen en uniform van kleur is en gebruik de eerste centimeters van het product niet.

Verwijder de mengeenheid tijdens lange onderbrekingen en bevestig de verzegelingsplug opnieuw op de mengeenheid.

Applicatie op vast materiaal (vaste ondergrond)

Plaats de injectiespuit met de gemengde MASTERFLOW 935 in het uiteinde van het boorgat en spuit voldoende product in het gat. De injectiespuit tijdens de injectie langzaam terugtrekken en ervoor zorgen dat er geen luchtinsluitingen gevormd worden wanneer het gat wordt gevuld.

Breng vervolgens de ankerstaven met een duwende en draaiende beweging tot op het uiteinde van het gat dat met MASTERFLOW 935 is gevuld.

Overtollig aangebracht product moet zichtbaar zijn.

Respecteer de uithardings- en wachttijden, zoals in de tabel hieronder beschreven, vooraleer de ankerbouten aan te spannen en de ankerstaven worden blootgesteld aan belasting.

Structurele verlijming

Vooraleer metalen platen, minddenberm- en vangrails te verlijmen de ondergrond voldoende voorbehandelen zodat een zuiver en licht ruw oppervlak verkregen wordt.

Verwijder olie en vetten en reinig de metalen onderdelen tot blank staal.

Breng voldoende product aan dat voor een volledige verlijming nodig is. MASTERFLOW 935 met een getande spaan op beide zijden aanbrengen en de beide onderdelen goed op elkaar aangedrukt houden tot MASTERFLOW 935 volledig is uitgehard (ongeveer 12 uur bij 20°C).

Reinigen van het gereedschap

Onmiddellijk na gebruik, zelfs na kort oponthoud, wordt het gereedschap met zuiver water gereinigd.

Uitgehard/opgedroogd materiaal kan mechanisch, met borstel en overvloedig zeepwater of solventen worden verwijderd.

Verpakking, opslag en houdbaarheid

MASTERFLOW 935 is verpakt in cartridges van 400 ml (twee naast mekaar liggende kokers) voor een specifiek spuitpistool.

In de gesloten en originele verpakking bij een temperatuur tussen +5°C en +30°C is het product 12 maanden houdbaar.

Aandachtspunten

- In uitgeharde toestand is MASTERFLOW 935 bestand tegen een groot aantal chemicaliën (zie bijgaande tabel).
- Het product MASTERFLOW 935 kan aangebracht worden bij temperaturen van +5°C tot +35°C, maar de cartridges zelf moeten bewaard worden bij temperaturen hoger dan 10°C.
- MASTERFLOW 935 kan in niet uitgeharde toestand bodem en grondwater verontreinigen. Neem tijdig de nodige voorzorgen en reinig/verwijder volgens de plaatselijke overheidsvoorschriften.

Veiligheidsmaatregelen

Vermijd contact met de huid door handschoenen te dragen die bescherming bieden en/of door gebruik te maken van een beschermende crème.

Was de huid onmiddellijk met overvloedig water en zeep indien contact met de huid plaatsvindt.

Draag een veiligheidsbril.

Schadelijk bij opname door de mond. Gebruik MASTERFLOW 935 alleen als er voldoende ventilatie is. Specifieke informatie over de behandeling en het transport vindt u terug op het veiligheidsinformatieblad van MASTERFLOW 935.

Verwijder lege verpakkingen en ongebruikt uitgehard product volgens plaatselijk overheidsvoorschriften.

Uithardings- en wachttijden van MASTERFLOW 935

| Temp. cartridge | Min. temp. cartridge = +10°C | | +20°C | +25°C | +35 °C |
|---------------------------------|------------------------------|---------|---------|--------|--------|
| Ondergrond-temperatuur | +5°C | +10°C | +20°C | +25°C | +35°C |
| Uithardings-tijd op droge beton | 30 min. | 15 min. | 10 min. | 6 min. | 3 min. |
| Uithardingstijd op natte beton | 8 h | 6 h 30 | 3 h 30 | 2 h 45 | 1 h 45 |

Chemische resistentie

| | volledige onderdompeling | tijdelijke onderdompeling | niet aanbevolen |
|---------------------------|--------------------------|---------------------------|-----------------|
| water | x | | |
| zout water | x | | |
| heet water < 60°C | x | | |
| benzine | x | | |
| kerosine | x | | |
| brandstof | x | | |
| methanol | | x | |
| aceton | | x | |
| white spirit | | x | |
| natriumhydroxide (50%) | | x | |
| zoutzuur (10% bij 20°C) | | x | |
| zwavelzuur (50% bij 30°C) | | | x |
| citroenzuur | | x | |

Verbruik

| | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 |
|---------------------------------|-----|-----|-----|------|------|
| Boortje / diameter boorgat (mm) | 10 | 12 | 14 | 20 | 25 |
| Boordiepte (mm) | 80 | 100 | 120 | 160 | 200 |
| Verbruik (ml) | 2.3 | 3.5 | 4.9 | 18.1 | 35.3 |

Hechting wapeningsstaal in beton met karakteristieke druksterktes van C20/25 en C35/45

| d (mm) | d 1 (mm) | Beton druksterkte van 20/25 | | Beton druksterkte van 35/45 | |
|--------|----------|--------------------------------|------------------------|--------------------------------|------------------------|
| | | L min./max. (mm) | F min./max. (kN) | L min./max. (mm) | F min./max. (kN) |
| 8 | 10 | 80 / 330 | 5.3 / 21.9 | 80 / 219 | 8.0 / 21.9 |
| 10 | 12 | 100 / 429 | 7.9 / 34.1 | 100 / 284 | 12.0 / 34.1 |
| 12 | 16 | 120 / 463 | 12.7 / 49.1 | 120 / 307 | 19.2 / 49.1 |
| 14 | 18 | 140 / 561 | 16.7 / 66.9 | 140 / 372 | 25.2 / 66.9 |
| 16 | 20 | 160 / 660 | 21.2 / 87.4 | 160 / 437 | 32.0 / 87.4 |
| 20 | 25 | 200 / 824 | 33.1 / 136.5 | 200 / 546 | 50.0 / 136.5 |

L = $\beta * (F/d1)$

L = diepte (mm)

β = parameter gekoppeld aan de kwaliteit van het beton

F = max. mogelijke last op de staaf (daN)

d1 = boortje / diameter boorgat (mm)

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
 RPR/RPM Hasselt

Vanuit Nederland:

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.