

# Masterflow APS<sup>®</sup> 2800

## Zelfnivellerende gietspecie op basis van polymeren



### Beschrijving

MASTERFLOW APS 2800 is een snelbindende gietmortel op basis van polymeren, opgebouwd uit 3 componenten gebaseerd op de gepatenteerde APS polymeertechnologie van BASF-CC:

- Hybridenpolymeer (component A)
- Versneller (component B, BS of BF)
- Actieve vulstof (component C)

In vergelijking met andere producten op basis van harsen, biedt MASTERFLOW APS 2800 een eenvoudige, snelle en milieuvriendelijke applicatie. Het systeem biedt een hoge resistentie tegen impact en chemicaliënbelasting.

MASTERFLOW APS 2800 is beschikbaar in 3 types:

Type	Temperatuursgrens
MASTERFLOW APS 2800 Normaal (A+B+C)	+ 5°C tot +25°C
MASTERFLOW APS 2800 Traag (A+BS+C)	+25°C tot +35°C
MASTERFLOW APS 2800 Snel (A+BF+C)	-20°C tot +5°C

Nota : De hierboven vermelde waarden verwijzen naar de temperaturen van de ondergrond.

### Verpakking, opslag en houdbaarheid

MASTERFLOW APS 2800 is verpakt in units van 20,8 kg:

Component A	plastic fles	2,4 kg
Component B	tube	0,4 kg
Component C	zak	18 kg

Alle componenten moeten in een droge en beschutte ruimte bewaard worden tussen 0°C en +30°C. In de gesloten en originele verpakking is de A component 6 maanden houdbaar. De B en C componenten zijn 12 maanden houdbaar.

### Toepassingsgebied

MASTERFLOW APS 2800 is aanbevolen voor:

- Snelle uitvulling van gaten en oneffenheden in betonvloeren, waar een minimale buitendienststelling van de vloer vereist is.
- Horizontale betonherstellingen in industriële omgevingen.
- Voor het overlagen van beschadigde oppervlakken door erosie of corrosie.
- Voor het aangieten van ankerbouten of wiggen.
- Uitstekend geschikt voor het overlagen van metalen brugdekken. Grote oppervlakken inzagen in vakken van ± 25 m<sup>2</sup> met een voegbreedte van ± 8 mm. Zaag door de laag tot op de metalen ondergrond en gebruik PCI ELASTOPRIMER 145 voor goede aanhechting aan de zijkanen. Voegen nadien afkitten met PCI ELRITAN 140.

MASTERFLOW APS 2800 is niet geschikt voor precisieaangietingen van voetplaten voor gevoelige apparatuur of machines.

### Eigenschappen

- Eenvoudig en veilig in gebruik.
- Gebruiksklare verpakkingen, enkel mengen.
- Geen primer vereist.
- Zonder nabehandeling.
- Zelfnivellerend.
- Uitharding bij lage temperaturen tot -20°C.
- Snelle sterkte ontwikkeling, zowel begin- als eindsterktes (druksterkte > 50 N/mm<sup>2</sup> na 3 uren bij 20°C).
- Door een snelle uitharding kan een 2de laag snel aangebracht worden en wordt buitendienststelling tot een minimum beperkt.
- Hoge druksterkte en buigweerstand; uitstekende hechting aan beton en staal.
- Variërende laagdiktes.
- Hoge resistentie aan chemicaliënbelasting.

### Chemische resistentie

MASTERFLOW APS heeft een uitstekende resistentie tegen de meest voorkomende chemicaliën (minerale zuren, alcoholen, enz..) Neem contact op met uw BASF-CC afgevaardigde voor specifieke informatie over de resistentie aan chemicaliën.

### Niet te gebruiken op:

- Vers beton (restvochtgehalte moet 3%)
- Oppervlakten met vrijstaand water.

### Applicatieprocedure

#### Vorbereiding van de betonnen ondergrond

Het betonnen substraat wordt door middel van frezen, stralen of een andere mechanische procedure opgeruwd. Cementmelk en beschadigd beton verwijderen. Vers beton moet voldoende uitgehard zijn (ten minste 28 dagen) voordat MASTERFLOW APS 2800 hierop aangebracht wordt.

De ondergrond moet droog en volledig zuiver zijn, vrij van vetten, olie, verflagen, lijm, vervuilingen en stof.

Vrijstaand water en overtollig vocht verwijderen door vacuüminstallatie, doeken, perslucht of met een bunsenbrander.

#### Vorbereiding van metalen oppervlakken

Voetplaten, rails of andere metalen oppervlakken dienen vlak voordat ze aangegoten worden, grondig gereinigd te worden.

Oppervlak bij voorkeur zandstralen tot wit metaal. Een minimale voorbereiding die bestaat uit verwijderen van loszittende schilfers of roest, stof, onzuiverheden, olie en vetten is steeds vereist (volgens norm ST1).

Voor de blootgestelde oppervlakken waar géén hechting mag plaatsvinden, volstaat het deze te beschermen met dikke lagen ontkistingsproduct.

### Mengen

Zorg voor voldoende product en het geschikte materieel (mengers, emmers, troffels, doeken, enz.) op de werkplaats.

Meng volledige eenheden zodat fouten in mengverhoudingen en onvoldoende homogeniteit vermeden worden.

Giet de volledige inhoud van component A in een menginstallatie samen met een volledige verpakking van component C. Ongeveer 1 minuut mengen tot een homogene massa. Voeg nadien component B, BS of BF toe en meng het geheel minstens 2 minuten tot homogeen en uniform van kleur.

### Verwerkbaarheidsduur

De verwerkbaarheidsduur van MASTERFLOW APS 2800 is afhankelijk van de temperatuur en de gebruikte activator (component B).

Bij 20°C heeft component B (standaard versie) een verwerkbaarheidsduur van minstens 70 minuten.

Bij 5°C heeft component BF (snel versie) een verwerkbaarheidsduur van minstens 50 minuten.

### Bekisting

MASTERFLOW APS 2800 is een aangietmortel en vereist een aangepaste bekisting.

Deze bekisting moet vloeistofdicht zijn en voldoende sterk, tevens goed verankerd en aangespannen om de druk bij het aangieten van de grout te weerstaan.

Alle bekistingsmaterialen moet zorgvuldig behandeld worden met een aangepast ontkistingsproduct, zodat het na uitharding van de gietmortel gemakkelijk verwijderbaar is.

### Laagdikte van de aangieting

De minimale laagdikte van MASTERFLOW APS 2800 is 8 mm.

Voor een laagdikte > 100 mm, wordt de gietspecie aangebracht in 2 of meerdere lagen (max. 100 mm per laag). Voorzie voldoende uithardingstijd tussen de opeenvolgende lagen (minimum 3 uren bij 20°C).

### Aangieten

Geen primer vereist.

Voor het herstellen/opvullen van gaten, wordt MASTERFLOW APS 2800 in de holte aangebracht en wordt het oppervlak afgewerkt met een troffel.

MASTERFLOW APS 2800 verwerken op dezelfde wijze als traditionele polymeer aangietmortels.

Voor aangietingen in bekisting wordt de grout ononderbroken aangegoten en slechts langs één kant om luchtinsluiting te voorkomen. Zorg ervoor dat de grout de volledige ruimte opvult en voortdurend in contact blijft met de ondergrond gedurende de aangieting.

### Uitlevering

Een unit van 20,8 kg MASTERFLOW APS 2800 geeft ongeveer 9 liter gietspecie.

Voor 1 liter gietspecie heeft men 2,4 kg product nodig.

### Polymeer betontoepassingen

Om een polymeerbeton te verkrijgen voor herstellingen van grote laagdiktes en/of grote oppervlakken, volstaat het om zuivere, droge en ronde toeslagmaterialen aan MASTERFLOW APS 2800 toe te voegen.

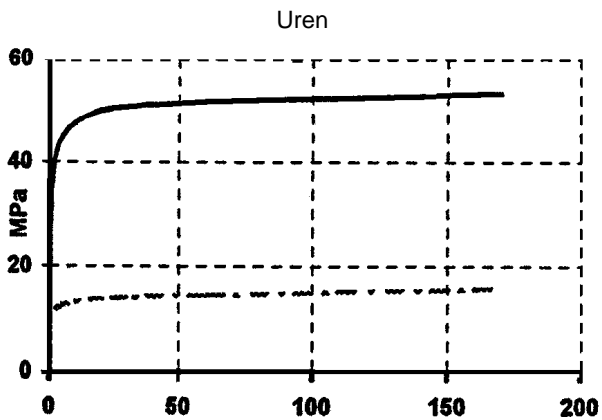
Aan 1 unit van 20,8 kg kan men volgende hoeveelheden toevoegen, afhankelijk van de toepassing:

- 10 kg aggregaten 3 tot 6 mm
- 10 kg aggregaten 8 tot 16 mm.

Sterkte ontwikkeling bij 20°C waarbij MASTERFLOW APS 2800 gebruikt wordt als bindmiddel voor polymeerbeton.

----- Druksterkte (N/mm<sup>2</sup>)

---- - - - - - Buigsterkte (N/mm<sup>2</sup>)

**Curing**

Geen nabehandeling vereist. Uitgevoerde herstellingen aan een oppervlak kunnen na ongeveer 4 tot 6 uren terug

in gebruik genomen worden, afhankelijk van omgevingstemperatuur en relatieve vochtigheid.

Reinigen van gereedschap

Tijdens en na gebruik gereedschap reinigen met warm zeepsop en doeken.

Uitgeharde grout afschrappen en met hete lucht product proberen los te krijgen.

**Voorzorgsmaatregelen**

Gemengde MASTERFLOW APS 2800 bevat geen gevaarlijke bestanddelen, noch de afzonderlijke componenten of het uitgeharde materiaal.

Niettemin is het steeds aangewezen om rubberen handschoenen te dragen en een veiligheidsbril.

Voor verdere inlichtingen, zie veiligheidsgegevens.

**Technische gegevens MASTERFLOW APS 2800**

Drukweerstand (EN 196-1)	3 uren	> 50 N/mm <sup>2</sup>
	1 dag	> 65 N/mm <sup>2</sup>
	7 dagen	> 70 N/mm <sup>2</sup>
Buigweerstand (EN 196-1)	3 uren	> 20 N/mm <sup>2</sup>
	1 dag	> 25 N/mm <sup>2</sup>
	7 dagen	> 25 N/mm <sup>2</sup>
Treksterkte (DIN 53455)	7 dagen	> 10 N/mm <sup>2</sup>
Statische E-module (DIN 1048)	7 dagen	ca. 20.000 N/mm <sup>2</sup>
Hechtsterkte op droog beton (ZTV-SIB)	1 dag	> 3,5 N/mm <sup>2</sup> (breuk in beton)
	7 dagen	> 3,5 N/mm <sup>2</sup> (breuk in beton)
Hechtsterkte op blank staal (ruw oppervlak) (SA3 – 75 µm)	1 dag	> 6 N/mm <sup>2</sup>
	7 dagen	> 6 N/mm <sup>2</sup>
Hecht / trektest op vervormde wapening RILEM CEB FIP RC 6	7dagen	> 25 N/mm <sup>2</sup>
Verwerkbaarheid (vloei) UNI 8997	+ 20°C	> 600 mm
Soortelijk gewicht		> 2,4 g/cm <sup>3</sup>
Kleur	grijs	

**BASF Construction Chemicals Belgium NV**

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711  
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham  
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92  
[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com) - [www.basf-cc.be](http://www.basf-cc.be)  
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569  
 RPR/RPM Hasselt



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.