

# Masterflex<sup>®</sup> 700FR

## Polysulfidegebaseerde voegkit voor horizontale en verticale voegen

### Beschrijving

MASTERFLEX 700FR Pouring Grade en Gun Grade zijn twee componenten voegproducten op polysulfide basis.

MASTERFLEX 700FR Pouring Grade: zelfnivellerende voegmassa voor horizontale voegen (helling tot 2%).

MASTERFLEX 700FR Gun Grade: voor verticale voegen, aangebracht met een voegpistool.

MASTERFLEX 700 Primer A SP: twee componenten epoxyprimer. Deze wordt gebruikt op absorberende ondergronden zoals beton en metselwerk.

MASTERFLEX 700 Primer N: 1 component silaan primer voor gebruik op niet absorberende ondergronden zoals staal en koper.

### Toepassingsgebied

- Luchthavens
- Start- en landingsbanen
- Benzinstations
- Opslagplaatsen voor brandstoffen
- Garages (werkhuizen)
- Zuiveringsstations
- Chemische industrie

### Verpakking, opslag en houdbaarheid

MASTERFLEX 700FR Pouring Grade wordt in de juiste verhouding van component A en component B geleverd, in 4 en 10 liter verpakking.

MASTERFLEX 700FR Gun Grade wordt in de juiste verhouding van component A en component B geleverd, de 2 componenten zitten in 1 verpakking en worden gescheiden door een laag niet-reactief materiaal.

MASTERFLEX 700FR Gun Grade is verkrijgbaar in kokers van 450 ml en 2,5 liter verpakking.

MASTERFLEX producten koel, droog en vrij van de grond stockeren, bij een temperatuur tussen 15°C en 25°C. Product niet in volle zon plaatsen. Roteer de voorraad zodat de houdbaarheidsperiode van 6 maanden niet wordt overschreden.

### Kenmerken

- Duurzaam
  - Goede chemische weerstand.
  - Goede UV bestendigheid.
  - Behoudt elasticiteit.
  - Garandeert duurzaamheid en functionaliteit.
- Milieuvriendelijk
  - Polysulfide bevat géén PCB.

### Chemicaliënbestendigheid

(++) zeer goede bestendigheid gedurende 72 uren, bij een temperatuur van 23°C

<u>Logen</u>	<u>Resistentie</u>
Natriumhydroxide	++
Ammoniak	++
Calciumhydroxide	++
Kaliumhydroxide	++
<u>Oliën</u>	
Plantaardige olie	++
Freesolie	++
Huisbrandolie	++
Siliconenolie	++

### Oplosmiddelen en brandstoffen

Benzine	++
Jet fuel	++
Kerosine	++
Terpentijn	++

### Chemische alcohol

Ethylalcohol	++
Ethylglycerine	++
Glycerine	++
Isobutanol	++
Isopropanol	++

### Kleur

Standaard: grijs (ong. RAL 7037) en zwart (ong. RAL 9011).

**Goedkeuringen**

US specificatie SS-S-200E.

ETA certificaat met ETA-nr. 05/0258 (Pouring Grade) en ETA-nr. 05/0259 (Gun Grade).

**Verbruik**

Verbruik van de voegproducten is afhankelijk van de voegdimensies.

Pouring Grade

Voegbreedte	Voegdiepte	Verbruik
12 mm	10 mm	120 ml
15 mm	12 mm	180 ml

Gun Grade

Voegbreedte	Voegdiepte	Verbruik
12 mm	10 mm	120 ml
15 mm	12 mm	180 ml
20 mm	16 mm	320 ml

**Gebruik**

MASTERFLEX 700FR Pouring Grade en Gun Grade zijn hoogwaardige elastomere voegproducten voor het effectief afdichten van dilatatievoegen, zaagsneden in gestort beton en voegen tussen prefab betonelementen. Typisch gebruik: benzinstations, garages en parkings.

**Applicatie****Vorbereiding van de ondergrond**

MASTERFLEX 700 FR Pouring Grade en Gun Grade worden aangebracht op oppervlakken voorzien van MASTERFLEX 700 Primer A SP (voor absorberende ondergronden) of MASTERFLEX 700 Primer N (voor niet-absorberende ondergronden).

De ondergrond moet structureel gezond, droog en vrij van vet of enige andere verontreinigingen zijn die de aanhechting negatief kunnen beïnvloeden.

Vermijd condensatie: controleer de ondergrondtemperatuur, deze moet minstens 3°C boven het dauwpunt zijn.

Nieuw beton moet ≥ 7 dagen oud zijn en ten minste 70% van de 28 dagen druksterkten hebben behaald.

Rugvulling voorzien alvorens de primer aan te brengen.

**Mengen**

De 2 componenten van MASTERFLEX 700FR Pouring Grade grondig mengen (gedurende min. 3 minuten) m.b.v. een mechanische menger met mengstaaf (max. 300 tpm) tot een homogene en uniform kleurige massa verkregen wordt.

Het is aanbevolen om het gemengde materiaal in een ander mengvat over te gieten en nog 1 minuut na te mengen.

De 2 componenten van MASTERFLEX 700FR Gun Grade (2,5 l verpakking) grondig mengen (gedurende min. 3 minuten) m.b.v. een mechanische menger met mengstaaf (max. 300 tpm) tot een homogene en uniform kleurige massa verkregen wordt.

MASTERFLEX 700FR Gun Grade (0,450 l verpakking): de koker in de houder plaatsen en goed inklemmen. De roerder langzaam in de koker brengen en gedurende ca. 3 min. roeren. De roerder langzaam verwijderen, zodat er niet teveel materiaal verloren gaat. Daarna de koker in het pistool plaatsen.

**Aanbrenging**

De temperatuur van de ondergrond en de omgeving dient tussen 5 en 40°C te zijn.

Om 3-zijdig contact te vermijden is het noodzakelijk een rugvulling te plaatsen. Breng een dunne laag MASTERFLEX Primer aan met een borstel.

MASTERFLEX 700 Primer N

Gelieve een minimum wachttijd van 5 min.(maximum 30 min.) te respecteren (bij 23°C) vooraleer MASTERFLEX 700FR Pouring Grade of Gun Grade aan te brengen.

MASTERFLEX 700 Primer A SP

Gelieve een minimum wachttijd van 1 uur (maximum 4 uur) te respecteren (bij 23°C) vooraleer MASTERFLEX 700FR Pouring Grade of Gun Grade aan te brengen.

Breng nadien de gewenste voegmassa aan d.m.v. gieten – MASTERFLEX 700FR Pouring Grade of met een voegpistool – MASTERFLEX 700FR Gun Grade.

**Reiniging van gereedschap**

Gereedschap en niet uitgehard materiaal kan met Xyleen of een ander geschikt oplosmiddel (MEK) gereinigd worden.

**Gezondheid en veiligheid**

In uitgeharde toestand is MASTERFLEX 700 FR Pouring Grade en Gun Grade fysiologisch ongevaarlijk.

Huidcontact vermijden. Draag altijd ondoorlaatbare handschoenen en een veiligheidsbril bij het mengen en aanbrengen van MASTERFLEX producten. Tijdens de toepassing niet eten, niet roken en niet met open vlam in aanraking brengen.

Het nodige gezondheids- en veiligheidsadvies kan men terugvinden in het veiligheidsinformatieblad.

**Technische gegevens (\*)**

	<b>MASTERFLEX 700FR Pouring Grade</b>	<b>MASTERFLEX 700FR Gun Grade</b>
Consistentie	Gietbaar	Pasta
Mengverhouding A:B in gewichtsdelen	100 : 10	100 : 11,75
Shore A hardheid (bij 23°C)	± 25	± 25
Densiteit	1,67 g/ml	1,63 g/ml
Temperatuurbestendigheid	van -20°C tot 50°C	van -20°C tot 50°C
Trekspanning op ondergrond bij 100% rek: * bij +20°C * bij -20°C	± 0,32 N/mm <sup>2</sup> ± 0,48 N/mm <sup>2</sup>	± 0,20 N/mm <sup>2</sup> ± 0,34 N/mm <sup>2</sup>
Herstelcapaciteit	> 80%	> 80%
Toelaatbare vervorming	Max. 25%	Max. 25%
Verwerkingstijd	1 – 2 uur	0,5 – 2 uur
Uitharding	24 – 48 uur	24 – 48 uur
UV-resistentie	zeer goed	zeer goed
Vaste stof (volume)	100 %	100 %
Bindmiddelbasis	polysulfide	polysulfide

(a) Typische waarden. Alle testen werden uitgevoerd in een temperatuurgeconditioneerde ruimte van 23°C, RV 50%

**BASF Construction Chemicals Belgium NV**

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711  
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham  
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92  
[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com) - [www.basf-cc.be](http://www.basf-cc.be)  
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569  
 RPR/RPM Hasselt

**Vanuit Nederland:**

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52  
[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com) - [www.basf-cc.nl](http://www.basf-cc.nl)



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.