

LINING 65

Roestwerende, scheuroverbruggende vinylester lining voor staal en beton.



Beschrijving

LINING 65 is een driecomponenten, met poeder gevulde en met matten versterkte vinylester bekledingssysteem. Dit systeem bestaat uit een bodycoat, twee versterkende glasmatten (450 g/m²), een vezeldoek en twee harsrijke toplagen met een totale dikte van 3 à 4mm.

Toepassing

LINING 65 bezit uitstekende scheuroverbruggende eigenschappen, tezamen met een goede algemene roestweerstand in allerlei chemische processen, met inbegrip van sodium hypochloride. Door zijn unieke eigenschappen is dit systeem zowel geschikt voor toepassingen op staal als op beton.

Verpakking, opslag en houdbaarheid

LINING 65 wordt geleverd in verpakkingen van 20,4 kg, als volgt samengesteld:

- LINING 65 Vloeistof : 20 kg
- Verharder nr. 1 : 0,4 kg
- Vulstof Filler S1 : 20 kg

De Primer bestaat uit :

- LINING 65 Hars : 20 kg
- Verharder 1 : 0.4 kg

De vulstof S1 wordt geleverd in verpakkingen van 20kg.

Vloeistof en verharder koel en droog opslaan.

In de gesloten en originele verpakking is het product 6 maanden houdbaar bij 20°C.

Vulstof en glasmatten zijn onbepaald houdbaar indien gestockeerd op een droge plaats.

Vorbereiding van de ondergrond

BETON

De betonnen ondergrond moet mechanisch voorbehandeld worden en voorzien worden van COROFLAKE N Primer vóór het LINING 65 systeem wordt aangebracht. Hierdoor verzekert men een goede aanhechtingssterkte.

De betonnen ondergrond moet een minimale drukweerstand hebben van 25 N/mm². De minimale trekweerstand moet 1,5 N/mm² bedragen.

Het beton moet gesloten, vrij van luchtinsluitingen en volgens de voorgeschreven normen afgewerkt worden. Kwaliteit en afwerkinggraad van het beton zijn bepalende factoren voor het eindresultaat van de coating. De ruwheid van het verkregen oppervlak moet minstens 40 grit (schuurpapier) bedragen.

Curings voor het beton op basis van was, oliën of gelijkaardige substanties bij voorkeur niet gebruiken. Het beton moet 28 dagen uitharden en het max. vochtgehalte moet <4% zijn voordat het LINING 65 systeem kan aangebracht worden.

STAAL

De metalen ondergrond moet gestraald worden volgens DIN EN ISO 12944-4 min. Sa 2½ met ankerprofiel van min. 60 µm. Vervolgens moet hij eveneens voorzien worden van COROFLAKE N Primer vóór het LINING 65 systeem wordt aangebracht. Hierdoor verzekert men een goede aanhechtingssterkte.

Omgevingscondities :

- Relatieve vochtigheid ≤ 60%
- Ondergrondtemperatuur > dauwpunttemperatuur +3°C
- Omgevingstemperatuur tussen +10°C en +32°C

Gebruiksaanwijzing

Snijden van glasmatten

Snij eerst twee identieke matten - met schaar of mes - op maat door deze op een droog oppervlak uit te rollen. Reken 50 mm extra voor overlapping. Rol opnieuw voorzichtig op zonder de hoeken te plooiën. Bewaar in

een droge, zuivere omgeving. Stapel rollen niet op mekaar en zet ze niet rechtop.

Primer

Meng 20 kg COROFLAKE N PRIMER en 0.4kg Verharder Nr.1 . Roer verharder in de primer en meng grondig bij voorkeur met een elektrische mixer, waarbij rekening dient gehouden worden met volgende potliffe beperkingen:

+10°C:	1½ uur
+20°C:	¾ uur
+30°C:	½ uur

De primer kan aangebracht worden met de spuit of rol
Gemiddeld verbruik: 150 g/m².

De primer niet langer dan twee weken laten uitharden alvorens de body coat aan te brengen; korter bij warm weer.

Body coat

Meng 8 kg LINING 65 Hars met 0,16kg Verharder nr. 1 en mix grondig alvorens 20kg S1 vulstof langzaam bij te voegen tot men een goedverzadigde semi-thixotrope pasta bekomt. Het gebruik van een 15mm boormotor en een mixer met disperseerschijf wordt aanbevolen. Hou rekening met volgende potliffe beperkingen:

+10°C:	2 uur
+20°C:	1 uur
+30°C:	½ uur

Een spachtelmasse van ca.1,0 mm wordt gelijkmatig aangebracht. Gemiddeld verbruik: 3.400 g/m².

Versterking

voordat de bodycoat uitgeharden is wordt er een (vooraf op maat gesneden) glasmat van 450 g/m² ingedrukt, deze wordt met behulp van een verfrol verzadigd met het gemengde LINING 65 bindmiddel, totdat de witte kleur van de mat verdwijnt. Narollen met stekelrol om eventuele ingesloten lucht te doen ontsnappen. Herhaal onmiddellijk dit proces met een 2de mat en druk vervolgens de vezeldoek in de nog natte laag. Laten uitharden voordat de afwerklaag wordt aangebracht (min. 1 dag, max. 6 dagen)

Topcoat (2x)

Na uitharding dienen zand en losse vezels, oneffenheden enz. verwijderd te worden. Meng Lining 65 hars met 0,2 kg verharder nr.1 en borstel of rol een effen, zware laag als eerste afwerklaag. Gemiddeld verbruik is 150g/m². Laat deze laag ongeveer 16 uur uitharden

alvorens op dezelfde wijze een tweede afwerklaag aan te brengen.

Uitharding

LINING 65 moet ongeveer 48 tot 72 uur uitharden bij 20°C alvorens in gebruik genomen te worden. Lagere temperaturen vertragen en hogere temperaturen versnellen de binding en de uithardingtijd

Reinigingsmiddel

Solvent T/100

Systeemopbouw en verbruik (op laboschaal)

Primer		Verbruik
Coroflake N Primer voor staal voor beton	Vloeistof + verharder Nr 1	150 g/m ²
	Vloeistof + verharder Nr 1	300 g/m ²
Basis laag LINING 65	Vloeistof + verharder Nr.1 Silica vulstof S1	1000 g/m ² 2400 g/m ²
Versterking LINING 65	2 glasmatten Vloeistof + verharder Nr. 1	1000 g/m ² 2000 g/m ²
Afwerklaag LINING 65	1 vezeldoek Vloeistof + verharder Nr. 1	36 g/m ² 400 g/m ²²

Veiligheidsvoorschriften

LINING 65 bevat styreen. Draag handschoenen en aangepaste werkkleding. Vermijd contact met huid en ogen.

Gelieve zich bij de applicatie van het systeem strikt te houden aan de officiële veiligheidsvoorschriften (R en S zinnen) en onze gevaren etikettering in acht te nemen. Bovendien alle plaatselijke veiligheidsvoorschriften in acht nemen. Besloten en aangrenzende ruimten goed, eventueel geforceerd ventileren om accumulatie van dampen te verhinderen. Anderzijds dienen de zware dampen die zich op de bodem verzamelen, weggezogen te worden. Niet meer materiaal op de werkplaats beschikbaar houden dan nodig is. Zoniet dienen de voorschriften in zake brand- en ontploffingsgevaar strikt nageleefd te worden. Men dient ervoor te zorgen dat geen materiaal, noch gemengd noch zuiver, in de riolering terecht komt.

Technische gegevens

LINING 65		
Mengverhouding		100 : 2 vloeistof / verharder
Densiteit		1.1 kg/l (gemengd met vulstof)
Viscositeit		350 – 400 mPa.s
Vaste stof gehalte (vloeistof)		55 +/- 2,5% (hars)
Reactieve inhoud		45% Styreen
Vlampunt:	verharder hars	+70°C + 32°C
Potlife	bij 10°C bij 20°C bij 30°C	2 uur 1 uur ½ uur

Na uitharding

	NORM	WAARDE
E-modulus	DIN EN ISO 178	6000-8000 Mpa (buig/trek)
Uitzettingscoëfficiënt	ASTM D - 696	25 30x10 ⁻⁶ /°C
Scheuroverbrugging	DfBt	0,2 mm
Slijtvastheid	ASTM D 4060	90 mg
Treksterkte	DIN EN ISO 527	45 – 60 N/mm ²
Hechtsterkte	op beton op staal	1.5 N/mm ² 7.0 N/mm ²
Hardheid	DIN EN 59	30 - 40 Barcol

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
RPR/RPM Hasselt



BASF Nederland B.V., Construction Chemicals

Karolusstraat 2
Postbus 132, NL-4900 AC Oosterhout N.B.
Tel. +31 162 47 66 60. Fax +31 162 42 96 94
basf-cc-nl@basf.com - www.basf-cc.nl
B.T.W. NL 001829117B01
HR Arnhem 09022883



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.