

Emaco[®] NanoCrete AP

Hechtprimer en actieve beschermingsprimer op basis van cement; 1 component met verschillende functies



**Certificaatnummer BB-567-0013-0030-001
Certificatie-instelling BCCA**

CE	
0749	
BASF Construction Chemicals Belgium NV Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham	
11	
0749 - CPD BC2-567-0013-0006-001	
EN 1504-7 Products and systems for the protection and repair of concrete structures Reinforcement corrosion protection products and systems	
Corrosion protection EN 15183	Coated zones of the steels are free of corrosion and if rust creep at the ground plate edge < 1 mm
Shear adhesion (coated steel to concrete) EN 15184	Bond stress at a displacement of $\Delta = 0,1$ mm The bond stress determined with the coated bars is in each case at least 80% of the ref. bond stress determined for the uncoated bars



Beschrijving

EMACO NANOCRETE AP is een actieve primer die niet alleen zijn specifieke eigenschappen behoudt in omgevingen met een hoge pH-waarde, maar tevens vulstoffen bevat met roestwerende eigenschappen voor de bescherming van wapening. EMACO NANOCRETE AP kan tevens gebruikt worden als hechtprimer voor EMACO NANOCRETE reparatiemortels.

EMACO NANOCRETE AP is een gebruiksklaar product op basis van Portland cement, hoogwaardige fijne vulstoffen, specifieke toeslagstoffen (additieven) en een herdispergeerbaar poederpolymeer.

Aangemaakt met water vormt EMACO NANOCRETE AP een mortel die met een borstel op de gereinigde wapening wordt aangebracht.

Indien EMACO NANOCRETE AP wordt gebruikt als hechtlaag, kan deze rechtstreeks op de voorbereide matvochtige ondergrond worden aangebracht.

Toepassingsgebied

EMACO NANOCRETE AP wordt gebruikt als wapeningsbeschermer:

- Indien het wapeningsstaal zichtbaar is en de laagdikte van de reparatiemortel minder is dan 10 mm.
- Indien het beton is aangetast door chloriden.
- In agressieve omgevingen waar extra bescherming is vereist.
- Bij reparaties met EMACO NANOCRETE R2 wanneer het wapeningsstaal zichtbaar is.
- Wanneer er onvoldoende tijd beschikbaar is om de reparatiemortels onmiddellijk na het reinigen van het wapeningsstaal aan te brengen.

EMACO NANOCRETE AP wordt tevens gebruikt om de hechting en de specifieke kenmerken van reparatiemortels te verbeteren die bij manuele applicatie in

extreem grote laagdiktes en in uitzonderlijke omstandigheden worden aangebracht.

Verbruik

Ongeveer 1,5 kg droog poeder per m²/mm laagdikte. Het verbruik is afhankelijk van de porositeit van de ondergrond, de hoeveelheid wapening, verspilling, etc. Daarom is het voor elke specifieke toepassing aangewezen om een geschiktheidsonderzoek uit te voeren en het product op een klein proefvlak te testen (in situ tests).

Verpakking, opslag en houdbaarheid

EMACO NANOCRETE AP is verpakt in hersluitbare plastic emmers van 4 kg en 15 kg. Droog, koel en in normale omstandigheden opgeslagen is het product in gesloten verpakking 24 maanden houdbaar.

Voordelen

- Voldoet aan de voornaamste nationale en internationale normen m.b.t. anti-corrosie primer voor betonreparatiesystemen.
- Uitstekende roestwerende eigenschappen aangezien EMACO NANOCRETE AP zijn kenmerken behoudt in omgevingen met een hoge pH-waarde.
- Beschikt over een corrosie inhibitor werking en beschermt het wapeningsstaal dusdanig voor een langere periode.
- Door toevoeging van een herdispereerbaar poederpolymeer verbetert de hechting aan het wapeningsstaal.
- EMACO NANOCRETE AP heeft geen invloed op de uittrekstrekke van de wapening.
- Uitstekend verenigbaar met wapeningsstaven, beton en reparatiemortels.
- Snelle curing werkt tijd- en kostenbesparend.
- Moet enkel met water worden gemengd.
- Kan voor verschillende functies worden ingezet: kan tevens als hechtlaag dienst doen.
- Wordt geleverd in een goed zichtbare kleur (grijs/gebroken wit). Er kan gemakkelijk nagegaan worden welke delen van de wapening reeds met het product zijn behandeld.
- Wordt geleverd in herbruikbare hermetisch afgesloten verpakkingen.
- Laag chroomgehalte (Cr VI < 2 ppm).

Gebruiksaanwijzing

1. Voorbereiding van de ondergrond

Wapening

Alle corrosieproducten (loszittende roestdeeltjes en schilfers) moeten worden verwijderd over de hele omtrek van de wapening. De voorbereiding moet gebeuren conform ISO 8501-1 / ISO 12944-4 normen: zuiverheidsgraad Sa2.

Beton

Indien EMACO NANOCRETE AP als hechtlaag wordt aangebracht moet de ondergrond gezond en volledig zuiver zijn om een goede hechting te kunnen verzekeren. Resten van ontkistingsolie, vetten, stof, cementsluis en andere onzuiverheden eerst verwijderen.

Het beschadigde beton of mortel en cementsluis verwijderen d.m.v. gritstralen of hoge druk waterstralen.

De ondergrond moet met water worden verzadigd. Het overtollige water met perslucht of voppen verwijderen, zodanig dat er geen waterfilm op het oppervlak aanwezig is.

2. Mengen

Giet de minimale hoeveelheid zuiver leidingwater in een zuiver mengvat. De hoeveelheid water is afhankelijk van de vereiste consistentie (0,22 – 0,26 liter water per kg poeder).

Het EMACO NANOCRETE AP poeder geleidelijk aan het zuiver leidingwater toevoegen en met de hand of met een mechanische menger met traag draaiende mengschroef mengen tot men een dikvloeibare consistentie verkrijgt. Laat het mengsel eerst vijf minuten rusten zodat het polymeer volledig kan herdispereeren. Hermeng tot een klontervrije massa.

Nota: De maximale hoeveelheid aanmaakwater niet overschrijden!

3. Aanbrengen van de slurry

EMACO NANOCRETE AP niet aanbrengen bij een temperatuur lager dan 5°C en hoger dan 35°C, of wanneer verwacht wordt dat deze binnen de 24 uur onder 0°C zal dalen.

EMACO NANOCRETE AP niet aanbrengen op een bevroren of met rijm bedekte ondergrond.

Als wapeningsbeschermer

Een egale laag van het gemengde materiaal met een minimale dikte van 1 mm (ca. 1,5 kg/m²) op de volledige voorbehandelde wapening met een verfborstel aanbrengen. Nadat de eerste laag voldoende is uitgehard dient men 30 tot 90 minuten te wachten vooraleer een tweede laag met een dikte van 1 mm wordt aangebracht. In twee lagen dient men een filmdikte van 2 mm te verkrijgen.

Laat de tweede laag EMACO NANOCRETE AP, afhankelijk van de applicatie, voldoende lang uitharden alvorens de reparatiemortel aan te brengen.

Bij manuele applicatie: ongeveer 2 uur wachten vooraleer de reparatiemortel aan te brengen.

Bij spuitapplicatie : minimum 8 uur wachten (bij 20°C) vooraleer de reparatiemortel aan te brengen.

Als hechtlaag (aanbrandlaag)

Het gemengde EMACO NANOCRETE AP materiaal op de voorbehandelde matvochtige ondergrond met een geschikte borstel aanbrengen (bijv. NANOCRETE borstel).

Verbruik: 2–3 kg/m².

De reparatiemortel nat-in-nat op de EMACO NANOCRETE AP aanbrandlaag aanbrengen. De aanbrandlaag mag niet uitdrogen.

Uitharding

De uithardingstijden variëren afhankelijk van de omgevingstemperaturen.

Reinigen van het gereedschap

Onmiddellijk na gebruik, zelfs na kort oponthoud, wordt het gereedschap met zuiver water gereinigd. Uitgehard/opgedroogd materiaal kan mechanisch worden verwijderd.

Aandachtspunten

- EMACO NANOCRETE AP niet aanbrengen bij temperaturen lager dan +5°C en hoger dan +35°C.
- Geen cement, zand of andere producten die de karakteristieken van EMACO NANOCRETE AP nadelig beïnvloeden aan het product toevoegen.
- Nooit water of verse mortel toevoegen aan een mengsel de binding reeds is begonnen.

Veiligheidsmaatregelen

Zoals andere producten die Portland cement bevatten kan ook EMACO NANOCRETE AP irritatie veroorzaken. Vermijd contact met de huid. Indien EMACO NANOCRETE AP in de ogen komt, spoel onmiddellijk en gedurende 15 minuten veelvuldig met zuiver water. Raadpleeg een arts. In geval van contact met de huid, deze zorgvuldig wassen. Het product buiten het bereik van kinderen houden. Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad voor verdere informatie.

Technische gegevens van EMACO NANOCRETE AP

Eigenschap	Norm	Eenheid	Norm EN 1504-7	Gemeten waarde (min. 1x per jaar of extern)	Gedeclareerde waarde
Vorm	-				lichtgrijs poeder
Laagdikte	-	mm			2 mm in 2 lagen
% retained op zeef van 125µ		%			15,5 – 25,5 (*)
% doorval door 125µ = pan		%			84,5 – 74,5 (*)
Consistentie	EN 13395-1	cm			17,5 – 22,5 (*) (**)
Potlife	-	min.			40 – 130 (*)
Natte densiteit	EN 1015-6	kg/dm ³			1,85 – 2,05 (*)
Aanmaakwater	-	liter/kg			ca. 0,22 – 0,26
Verwerkingstijd	-	minuten			ca. 60
Ondergrond- en omgevingstemperatuur	-	°C			tussen +5 en +35
Uittreksterkte van behandelde wapeningsstaaf	cfr. onbehandeld	%		≥ 80	
ZTV-SIB90 methode	TL BE-PCC				
- totaal halogeengehalte		gewicht %		≤ 0,05	
- corrosie stimulerende producten na 24 uur		µA/cm ²		≤ 10	
- corrosieweerstand		mm		≤ 1	
- versnelde verwerking 10 cycli DIN 50017 10 cycli DIN 50018 120 uur DIN 50021				geen corrosie / geen onthechting/ max. scheurwijdte ≤ 0.1 mm	

Uithardingstijden gemeten bij 21°C ± 2°C en 60% ± 10% relatieve luchtvochtigheid. Bij hogere temperaturen kortere tijden; bij lagere temperaturen langere tijden. De hierboven genoemde technische gegevens zijn statistische gegevens en kunnen verschillen van de werkelijk gemeten waarden. Toleranties zijn beschreven in geschikte standaardresultaten.

(*) elke batch

(**) na 15 schokken op schoktafel

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
RPR/RPM Hasselt

Vanuit Nederland:

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.