

MBrace Laminate Adhesive HT

Hoge sterkte en hoge Tg epoxylijm voor het Mbrace® Laminate systeem.

Producteigenschappen

MBrace® Laminate Adhesive HT is een oplosmiddelvrije twee-componenten epoxylijm voor het MBrace® Laminate systeem.

Toepassing

MBrace® Laminate Adhesive HT is een structurele lijm die gebruikt wordt in combinatie met MBrace® Laminaten om een externe additionele wapening te bekomen voor het verstevigen van bestaande structuren. Dit systeem is geschikt voor:

- Verticale, horizontale en toepassingen boven het hoofd.
- Versteviging van beton, staal en houten ondergronden.

Karakteristieken en voordelen

- Hoge sterkte
- Geen inzakking
- Sterke hechting
- Chemisch resistent
- Bestand tegen impact
- Krimpt niet
- Op epoxy-basis
- Gemakkelijk te verwerken
- Zonder oplosmiddelen

Gebruiksaanwijzing

Ondergrondvoorbereiding

De ondergrond moet vrij zijn van vervuilingen die de aanhechting kunnen verstoren zoals olie, vet, stof of loszittende delen.

Verwijder beschadigde delen door middel van afbikken, hoge druk waterstralen of een vergelijkbare techniek. Herstel het oppervlak en de structurele capaciteit met EMACO Nanocrete® structurele betonherstellingsmortels. Gebruik Mbrace® Putty voor het uitvlakken of voor snelle herstellingen. De totale oppervlakte moet de overgedragen belasting kunnen dragen en moet een minimum hechtsterkte hebben van 1,5 MPa. Het oppervlak moet effen, zuiver en goed voorbereid zijn door middel van stofvrij gritstralen.

De ondergrondtemperatuur moet minimaal +5°C zijn en moet minstens 3°C boven het dauwpunt liggen. Het vochtgehalte van de ondergrond moet minder dan 4% bedragen.

Alvorens de toepassing te starten, gelieve de afzonderlijke documentatie van Mbrace® Primer, Mbrace® Putty, Mbrace® Laminate Adhesive HT of andere te verwerken producten zorgvuldig door te nemen.

Primer

Mengen

MBrace® Laminate Adhesive HT wordt als 2 verschillende componenten geleverd, in de correcte hoeveelheden, klaar voor gebruik. Meng mechanisch eerst component A. Voeg vervolgens component B bij component A. Zorg ervoor dat de volledige hoeveelheid gebruikt wordt. Meng gedurende 3 minuten met een traagdraaiende menger op lage snelheid (maximum 400 omwentelingen/minuut) tot een homogeen mengsel ontstaat. Vermijd luchtinslag. Gedeeltelijke mengsels zijn niet toegestaan.

Toepassing

Breng één laag Mbrace® Primer aan en verdeel gelijkmatig over het volledige oppervlak. Zorg ervoor dat het oppervlak en alle holtes volledig geïmpregneerd worden. Laat de primer drogen en begin met het aanbrengen van Mbrace® Laminate Adhesive HT na ongeveer 90 minuten.

Breng, indien nodig, een laag Mbrace® Putty aan met een plamuurmes om alle holtes en onvolkomenheden van het beton of de houten ondergrond te vullen.

Verwijder de beschermende folie van Mbrace® Laminate en vermijd elke vervuiling op het oppervlak.

Breng één laag Mbrace® Laminate Adhesive HT aan op de ondergrond en op Mbrace® Laminate in een laagdikte van 1 tot 1,5 mm.

Breng Mbrace® Laminate Adhesive HT zorgvuldig op de ondergrond aan door manueel aandrukken. De tixotrope lijm zal Mbrace® Laminate op zijn plaats houden. Druk Mbrace® Laminate aan met een rubberen roller onder constante druk in de lengterichting van de vezels. Zorg ervoor dat de lijm langs de zijkanten van Mbrace® Laminate wordt naar buiten gedrukt zodat holtes voorkomen worden. Verwijder de overtollige lijm met een spatel voordat deze is verhard. De laagdikte van de lijm moet gemiddeld 2 mm zijn (min. 1 mm en max. 2 mm). Voorzie een minimale ruimte van 5 mm tussen de Mbrace® Laminaten.

Mbrace® Laminate Adhesive HT is volledig uitgehard na ongeveer 7 dagen bij 25°C. Vermijdt grote trillingen gedurende deze periode.

Reinigen van het gereedschap

Onmiddellijk na gebruik, kan het gereedschap met een geschikt oplosmiddel gereinigd worden. Uitgehard materiaal kan alleen nog mechanisch worden verwijderd. Neem de nodige veiligheidsmaatregelen in acht.

Verpakking

Verkrijgbaar in 10 kg-verpakking.

Opslag

Droog, koel en vorstvrij opslaan bij een temperatuur tussen +15°C en +25°C.

Houdbaarheid

12 maanden houdbaar indien het product wordt opgeslagen volgens de voorschriften.

Aandachtspunten

Ontwerp en specificaties moeten uitgevoerd en vastgelegd worden door gekwalificeerde en competente personen.

De installatie kan enkel uitgevoerd worden door opgeleide en ervaren gespecialiseerde aannemers. De kwaliteitscontrole op de werf moet gebeuren door een onafhankelijke instelling, aangeduid door de klant of één van zijn vertegenwoordigers.

Oppervlakken die blootgesteld worden aan U.V. stralen moeten binnen de 2 dagen (maximum 7 dagen) beschermd worden met een geselecteerd product van de Masterseal® lijn, dit om een perfecte hechting tussen beschermingslaag en de FRP (Fibre Reinforced Polymer) te bekomen.

Verdere technische details over laminaten, primers, betonreparatiemortels en coatings kan teruggevonden worden op de betreffende productinformatiebladen.

Veiligheid

De gebruikelijke voorzorgen bij het hanteren van chemische producten moet genomen worden, bijvoorbeeld: niet eten, niet roken of niet drinken tijdens het werk.

Vermijd contact met de ogen en langdurig contact met de huid. Indien het product in de ogen komt, spoel onmiddellijk en gedurende 15 minuten veelvuldig met zuiver water. Raadpleeg een arts. In geval van contact met de huid, deze zorgvuldig wassen.

Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad voor verdere informatie.

Technische gegevens

Producteigenschappen MBrace® Laminate Adhesive HT			
Eigenschappen	Standaard	Eenheden	Waardes
Dichtheid (20°C)		g/cm ³	ca. 1,7
Laagdikte		mm	van 1 tot 3
Mengtijd		minuten	minimum 3
Pot life bij 22°C		minuten	ca. 97
Volledige uitharding		dagen	ca. 3
Applicatietemperatuur (ondergrond en product)		°C	van +5 tot +30
Hechtsterkte op beton	EN 1542	N/mm ²	1.8 (betonbreuk)
Afschuifsterkte	EN 12188	N/mm ²	50° = 78 60° = 78 70° = 86
Druksterkte	EN 12190	N/mm ²	ca. 73
E-modulus (druk)	EN 13412	N/mm ²	ca. 8706
E-modulus (buiging)	EN ISO 178	N/mm ²	ca. 4263
Tg	ISO 6721	°C	52.28
Hechtsterkte op staal	EN 12188	N/mm ²	ca. 16
Karsten absorptie (volgens CEB-FIP)		Kg/m ² h ^{1/2}	0
Lineaire krimp	EN 12617-1	%	S1:0.03 S2:0.09
Hechting van beton op beton (volgens CEB-FIP)	EN 12636	MPa	9 (betonbreuk)
Thermische uitzetting	EN 1770:1999	°C	35.8×10 ⁻⁶
<p>Nota: Uithardingstijden gemeten bij 20°C en 65% relatieve luchtvochtigheid. Bovenvermelde waarden zijn typische gemiddelde waarden bij standaard testen. Er kan enige afwijking zijn afhankelijk van batch, afmeting en gevoeligheid van de test. Voorzie daarom speling in het ontwikkelproces. Er wordt aangeraden om voorafgaandelijk te testen dat de gekozen klasse overeenkomt met de prestatie criteria van het specifieke ontwerp van de designer.</p>			



The Chemical Company

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
RPR/RPM Hasselt

Vanuit Nederland:

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.